



Portuguese / Português

HERZ caldeira de pellets com tecnologia de condensação

Rendimento η
superior a 106%



pelletstar
CONDENSATION 10-60



A competência é o nosso sucesso...

FACTOS SOBRE A HERZ:

- 50 empresas
- Sede na Áustria
- Investigação e desenvolvimento na Áustria
- Empresa austríaca
- 3.000 empregados em mais de 100 países
- 30 centros de produção



HERZ Armaturen GmbH – A empresa

Fundada em 1896, a HERZ está continuamente presente no mercado há mais de 120 anos. Com 6 centros na Áustria, 24 na Europa e mais de 3.000 colaboradores no país e no estrangeiro. HERZ é o único fabricante austríaco do setor e um dos fabricantes internacionais mais importantes de produtos para o sector de aquecimento e da instalação.



HERZ Energietechnik GmbH

A HERZ Energietechnik conta com mais de 200 colaboradores na produção e nas vendas. Nos centros da empresa de Pinkafeld/Burgenland e Sebersdorf/Estíria encontram-se instalações de fabrico muito modernas e laboratórios dedicados à investigação de produtos inovadores. Desta forma é possível colaborar com centros de investigação e institutos de formação. Com os anos, a HERZ tem-se posicionado como especialista em sistemas de energias renováveis. Assim, o foco principal vai para o desenvolvimento de sistemas de aquecimento modernos, económicos e ecológicos, com o máximo nível de comodidade e facilidade para o utilizador.

HERZ e o meio ambiente

Todos os sistemas de aquecimento HERZ cumprem as normas mais rigorosas relativamente aos níveis de emissões. Prova disso são os muitos selos ambientais obtidos.

Qualidade HERZ

Os designers da HERZ estão constantemente em contato com institutos de investigação reconhecidos, de modo a melhorar ainda mais os nossos elevados padrões de qualidade.

Aquecimento confortável com a última tecnologia HERZ



pelletstar CONDENSATION

Caldeira de pellets com tecnologia de condensação



Rendimento superior a 106%

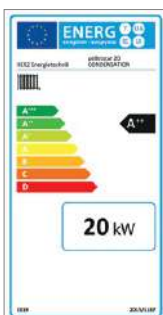
O vapor contido nos gases de combustão arrefecem até condensarem no permutador de calor.

O processo de arrefecimento – condensação permite libertar calor de condensação que se pode utilizar para uso doméstico. Graças a este processo, obtêm-se rendimentos superiores a 106%.



Pellets de madeira de acordo com:

- EN ISO 17225-2: Classe de características A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus ou Swisspellet



Classificação energética

Caldeiras a biomassa **A++**

Equipamento combinado **A++**

Suas grandes vantagens:

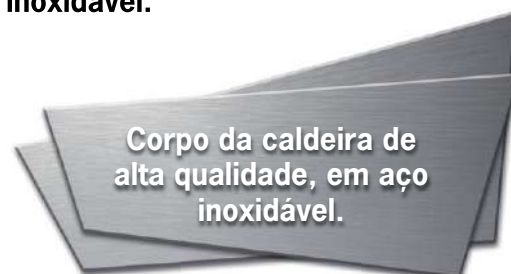
• Para pisos radiantes e radiadores

A caldeira HERZ pelletstar CONDENSATION é a solução ideal para edifícios novos e a restaurar. A distribuição do calor pode ser através de um sistema de baixas temperaturas - Aquecimento por piso radiante - ou com um sistema de altas temperaturas - radiadores. A caldeira pelletstar CONDENSATION fornece a temperatura correta sem necessidade de depósito de inércia em função da necessidade.

• Desenho compacto

A montagem realiza-se de forma fácil e rápida graças ao seu desenho compacto. Além disso a caldeira oferece uma solução ótima para salas de caldeiras com espaço limitado, já que o seu desenho encaixa em esquinas ou pontos de convergência nos 2 lados de uma parede.

• O corpo da caldeira é 100% em aço inoxidável.



Corpo da caldeira de alta qualidade, em aço inoxidável.

Fácil, moderno e cómodo...



A regulação com ecrã tátil de cores VGA controla funcionamento da caldeira, o circuito de aquecimento, AQS, depósito de inércia e instalação solar.

T-CONTROL

Regulação de série para:

- Aumento da temperatura para preparar o AQS (bomba e válvula misturadora).
- Preparação de AQS (mediante o depósito o módulo de preparação instantânea desde o depósito de inércia).
- Circuito de aquecimento (bomba e válvula misturadora).
- Regulação do circuito solar.
- Supervisão da proteção anti-gelo.
- Gestão do depósito de inércia.



Um prático menu de funções e simples desenho de ecrã com desenhos 3D que asseguram o funcionamento fácil da caldeira.

O funcionamento modular do T-CONTROL permite uma ampliação até 55 módulos. Isto facilita o control com sonda Lambda, inércia, temperatura de retorno, circuitos de aquecimento, produção de água quente sanitária, instalação solar e todo o sistema de regulação e assim otimizar o funcionamento do conjunto. A central de regulação e o control pode-se ampliar sempre e realizar trocas nos módulos externos.

Outras vantagens do T-CONTROL:

- Modo de espera.
- Envio de mensagens de estado e de erros via e-mail.
- Transferência de dados e atualização de software via USB.
- Possibilidade de comunicação ModBus (TCP / IP).
- Apresentação clara do estado dos diferentes componentes (bomba de aquecimento, bomba de AQS, válvula misturadora, válvula de três vias, atuadores, etc.).

... ..com a unidade de regulação central T-CONTROL



Acesso remoto na regulação mediante myHERZ

Como opção adicional, o T-CONTROL oferece a possibilidade de visualização e manutenção remota via smartphone, PC ou tablet-PC. A aplicação permite controlar a caldeira de forma direta. Também facilita a visualização e modificação dos parâmetros a qualquer momento e em de qualquer ponto.

Acceso remoto a través de www.myherz.at

Ligação em cascata

Com a regulação HERZ T-CONTROL podem-se conectar em cascata até 8 caldeiras. Isto significa que, ao conectar um maior número de caldeiras, consegue-se uma maior potência. A principal vantagem da ligação em cascata está em poder fornecer calor de forma eficiente quando exista uma necessidade mínima.



Vantagens e detalhes...



T-CONTROL,
regulação fácil
com ecrã tátil.

Regulação de série para::

- Aumento da temperatura para preparar o AQS (bomba e válvula misturadora).
- Preparação de AQS (mediante o depósito o módulo de preparação instantânea desde o depósito de inércia).
- Circuito de aquecimento (bomba e válvula misturadora).
- Supervisão da proteção anti-gelo.
- Desenho de ecrã e menus simples.
- Ampliação até 55 módulos (Circuitos aquecimento, solar, e módulo inércia).



Câmara de combustão
em aço inoxidável
resistente a altas
temperaturas.

- Fabricado em aço inoxidável de alta resistência para uma grande duração.



Limpeza totalmente
automática da grelha.

- Limpeza completa da grelha através da introdução automática numa matriz. Não é necessário nenhum tipo de limpeza manual.
- A impulsão de ar ideal é assegurada pela grelha de combustão limpa.
- As cinzas da câmara de combustão caem no depósito de cinzas situado na parte inferior. Este depósito pode extrair-se desde a parte frontal da caldeira.

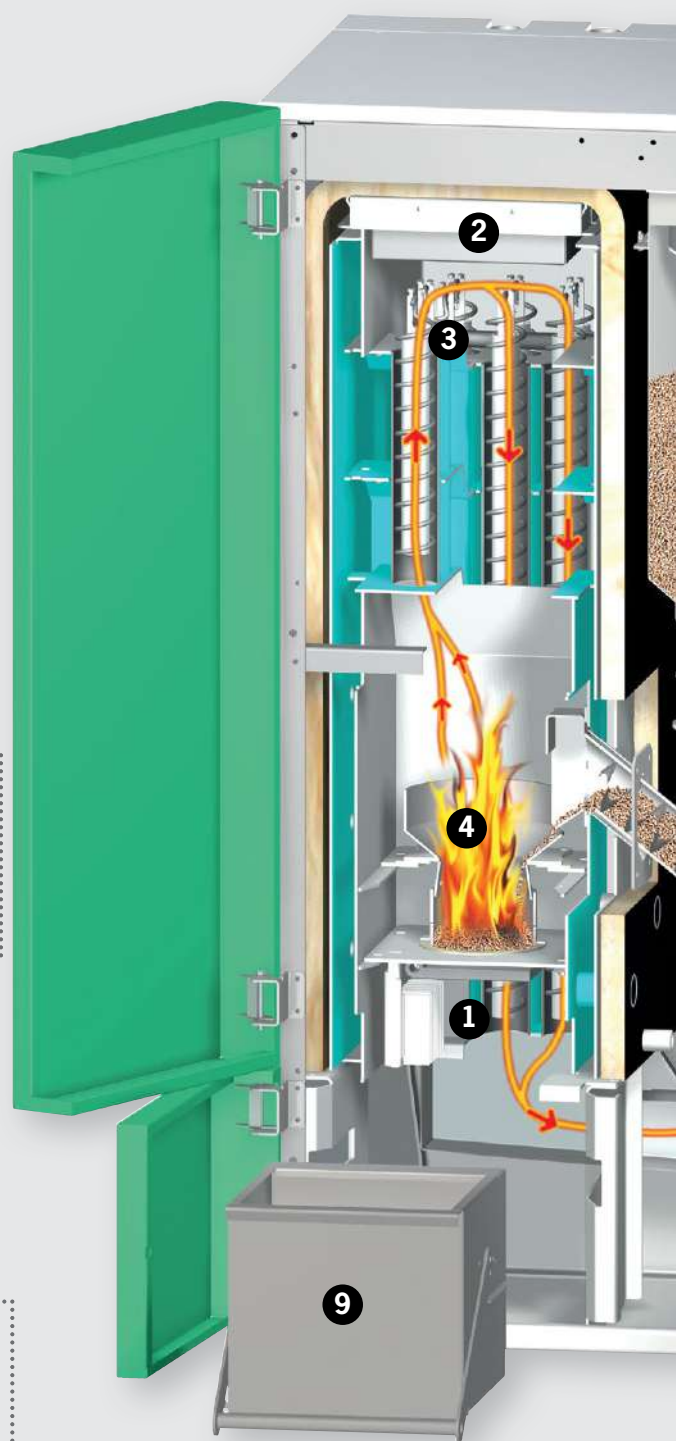
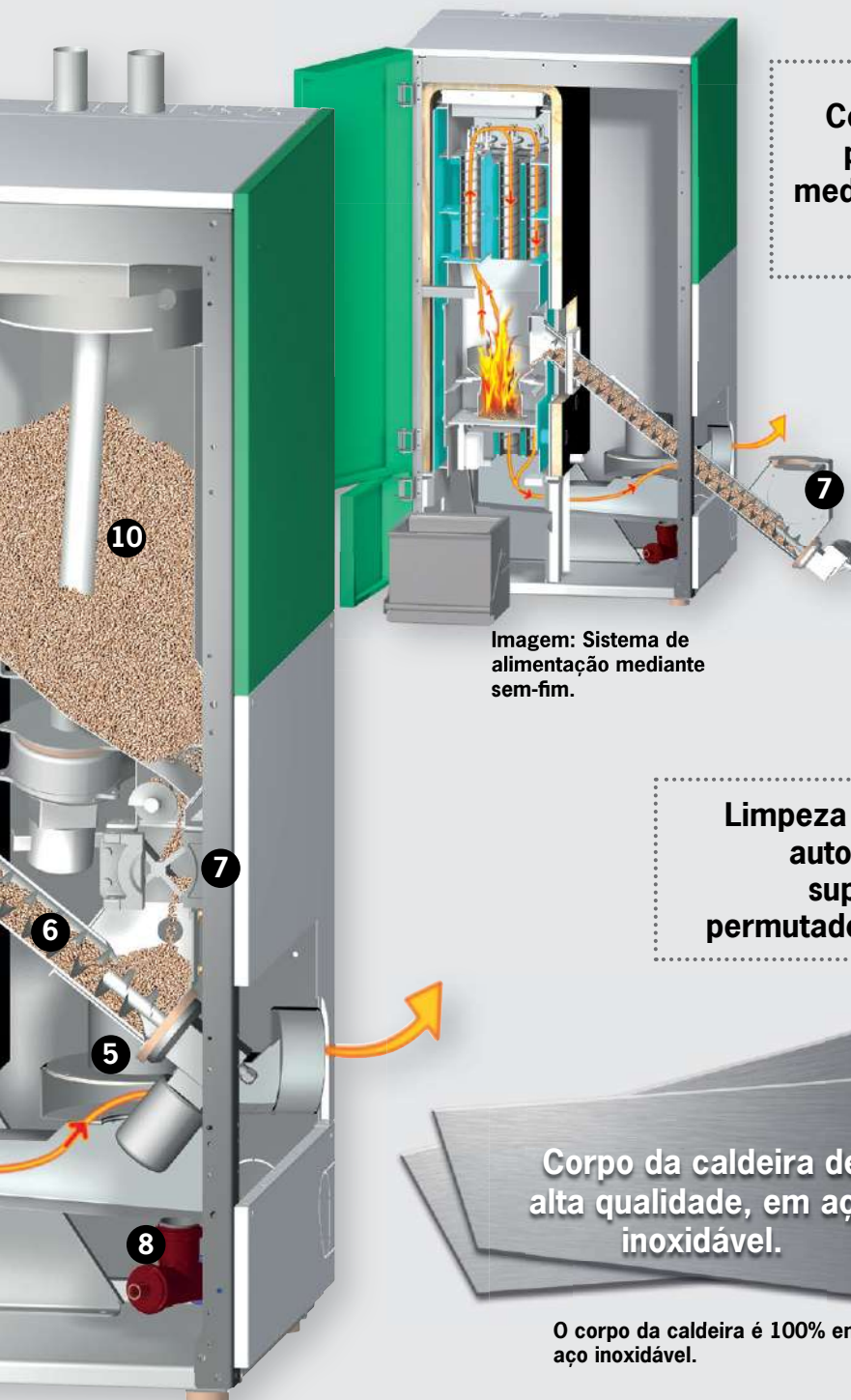


Imagem: Sistema de alimentação
mediante aspiração.



Combustão que poupa energia mediante a sonda Lambda.



- Graças à sonda Lambda, que supervisiona de uma forma permanente os valores dos gases e relaciona as diferentes qualidades de combustível obtêm-se sempre valores de combustão perfeitos e valores de emissões muito reduzidos.
- A sonda Lambda controla a impulsão de ar primário e secundário. Assegura uma combustão mais limpa, incluindo o seu funcionamento em carga parcial.
- O resultado é um consumo de combustível mais reduzido e níveis de emissões muito baixos, incluindo com diferentes qualidades de combustíveis.

Limpeza totalmente automática das superfícies do permutador de calor.



Corpo da caldeira de alta qualidade, em aço inoxidável.

O corpo da caldeira é 100% em aço inoxidável.

- As superfícies do permutador de calor em aço inoxidável limpam-se de forma automática mediante um mecanismo de limpeza e através dos turbuladores integrados, incluindo durante o funcionamento de combustão. Desta forma, não é necessário nenhum tipo de limpeza manual.
- Rendimento alto e constante, graças às superfícies limpas do permutador de calor e, como consequência, o consumo de combustível é menor.

1. Grelha basculante.

2. Regulação da sonda Lambda
supervisão automática da combustão e dos gases

3. Limpeza totalmente automática das superfícies do permutador de calor.

4. Câmara de combustão
com grelha basculante.

5. Ventilador.

6. Sem-fim introdutor.

7. Dispositivo proteção de retorno de chama (RSE):

- Válvula rotativa (integrada no depósito ou no depósito de aspiração).
- Clapeta automática de fecho estanque (nos sistema de aspiração ou no depósito externo).

8. Condensados e drenagem da água de limpeza.

9. Depósito de cinzas.

10. Depósito de aspiração integrado.

- Forencimento de energia de sucção:
10-30 kW: 67 l
45-60 kW: 96 l
- Sistema de enchimento manual:
10-30 kW: 72 l
45-60 kW: 104 l

Sistemas automáticos de alimentação de pellets

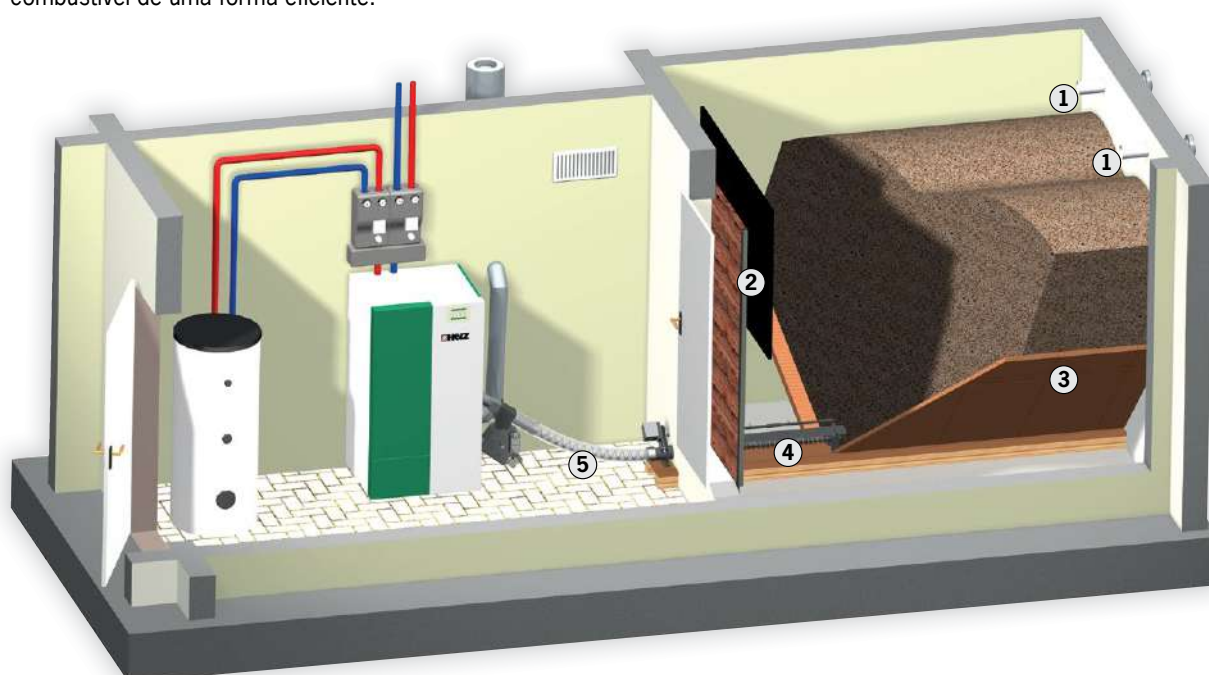
HERZ dispõe de uma ampla variedade de soluções para o armazenamento de pellets e para o sistema de alimentação de cada sala de caldeiras.

Os sistemas de alimentação podem ser mediante sem-fim flexível, sistema de aspiração, rotativo ou sem-fim rígido de pellets. HERZ oferece a solução ótima para cada sala de caldeiras graças à sua ampla variedade de sistemas de alimentação.

Se não existir espaço para um depósito de pellets, existe a possibilidade de instalar um silo de pellets subterrâneo no exterior do edifício ou de instalar um silo têxtil situado, por exemplo, no interior da sala de caldeiras.

Sistemas de alimentação mediante sem-fim flexível:

O transporte mediante sem-fim flexível é simples e poupa energia no esvaziamento do armazém de combustível de uma forma eficiente.



1. Racors de enchimento

Os pellets injetam-se mediante os racors de enchimento no interior do armazém de combustível. É necessário, como mínimo, 1 racor de enchimento e 1 racor de aspiração. Desta maneira a poeira formada durante a operação de enchimento para aspirado do exterior.

2. Protetor de parede

O protetor de parede serve para proteger os pellets do impacto durante o enchimento do armazém e instala-se na parte oposta aos racors de enchimento.

3. Rampas deslizantes

Recomenda-se instalar rampas deslizantes para esvaziar completamente o armazém de combustível.

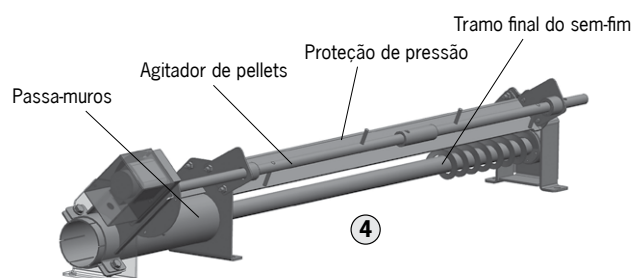
4. Interminável no armazém de combustível

5. Sem-fim flexível

O sem-fim de descarga flexível consiste num parafuso helicoidal, que transporta os pellets até à caldeira.

Grandes vantagens do sem-fim flexível:

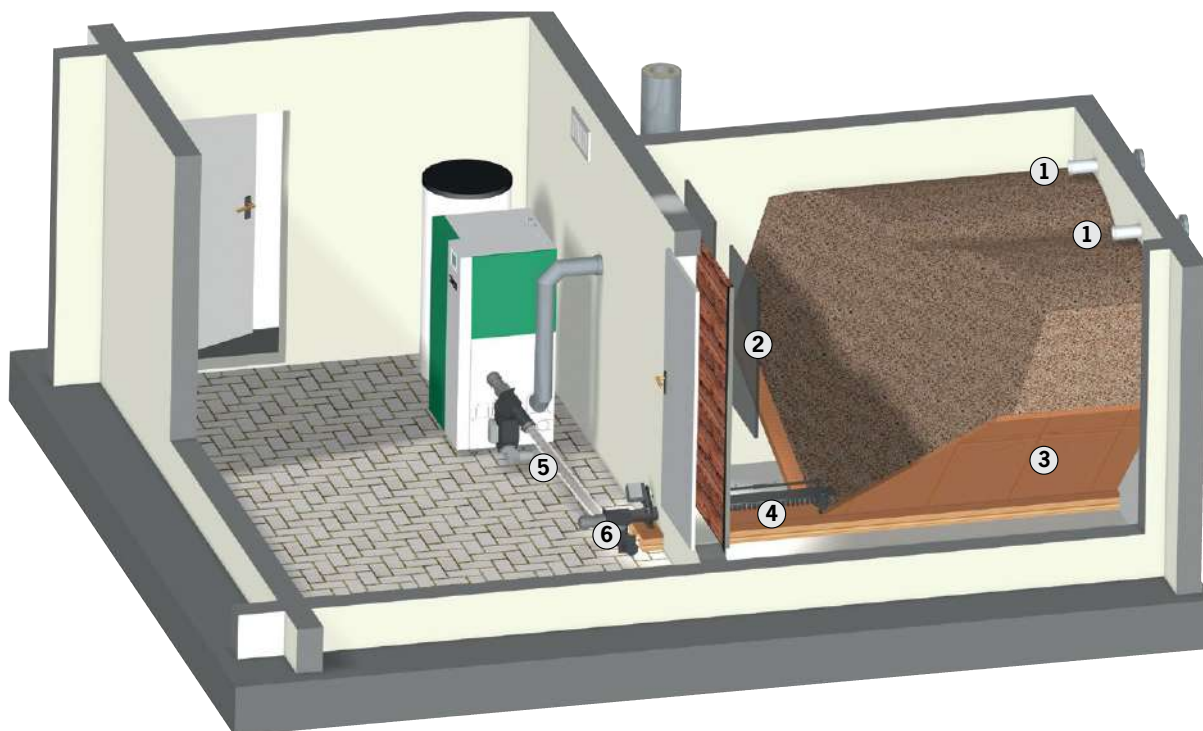
- Económico e duradouro.
- Funcionamento silencioso.
- Transporte suave de pellets.



Sistema de alimentação mediante sem-fim flexível - Armazém intermédio com motor de transição

Armazém intermédio com motor de transição FIXO:

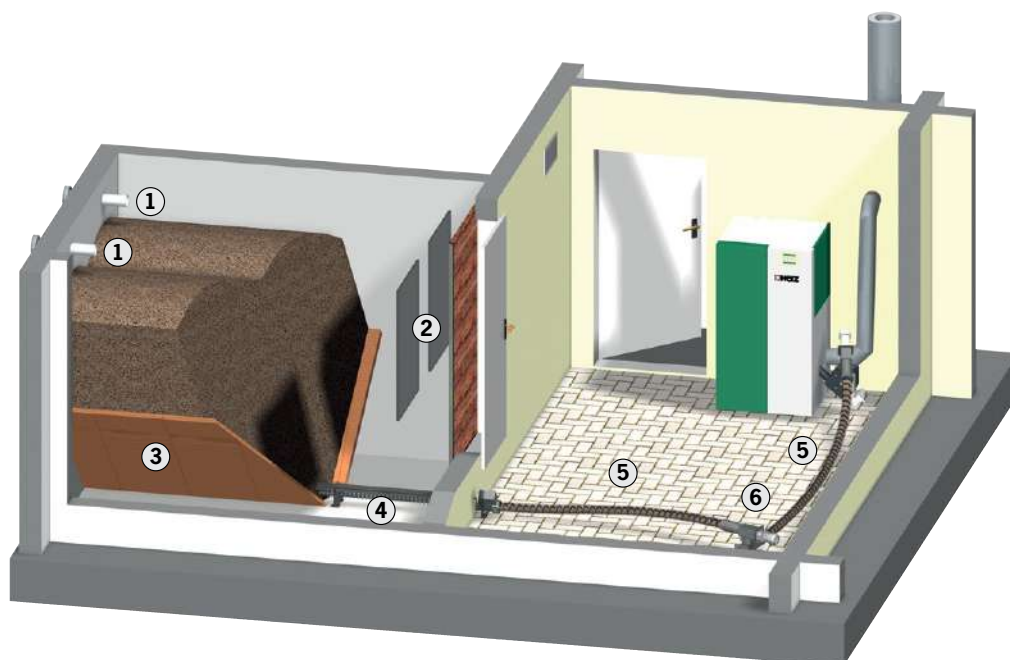
O motor de transição está situado no armazém de combustível.



1. Racors de enchimento
2. Protetor de parede
3. Rampas deslizantes
4. Interminável no armazém de combustível
5. Sem-fim flexível
6. Armazém intermédio com motor de transição

Armazém intermédio com motor de transição:

Os pellets transportam-se desde o armazém de combustível até à caldeira mediante 2 tramos de sem-fins flexíveis. Podem-se utilizar para distâncias mais longas trocas de direção.



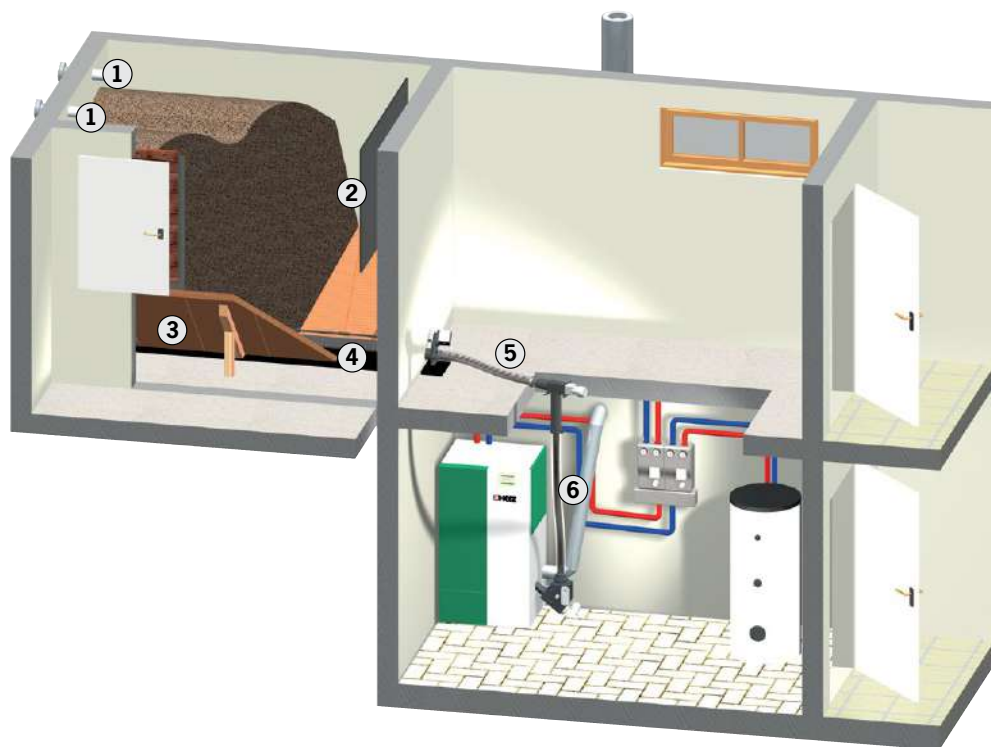
Sistemas automáticos de alimentação de pellets

Sistemas de alimentação mediante sem-fim flexível - Tubo de queda

O armazém de combustível está mais elevado que a caldeira ou está situado num piso superior. Isto não é um problema para o sistema com o sem-fim flexível e com tubo de queda!

Sem-fim flexível para pellets com tubo de queda

Os pellets transportam-se mediante o tubo de queda diretamente até à caldeira.



Sem-fim flexível para pellets com tubo de queda e motor de transição

Os pellets transportam-se mediante o motor de transição e os sem-fins flexíveis até à caldeira. Este sistema proporciona maior flexibilidade e adapta-se melhor às necessidades do cliente.



1. Racors de enchimento
2. Protetor de parede
3. Rampas deslizantes
4. Interminável no armazém de combustível
5. Sem-fim flexível
6. Tubo de queda

Sistema de alimentação mediante aspiração

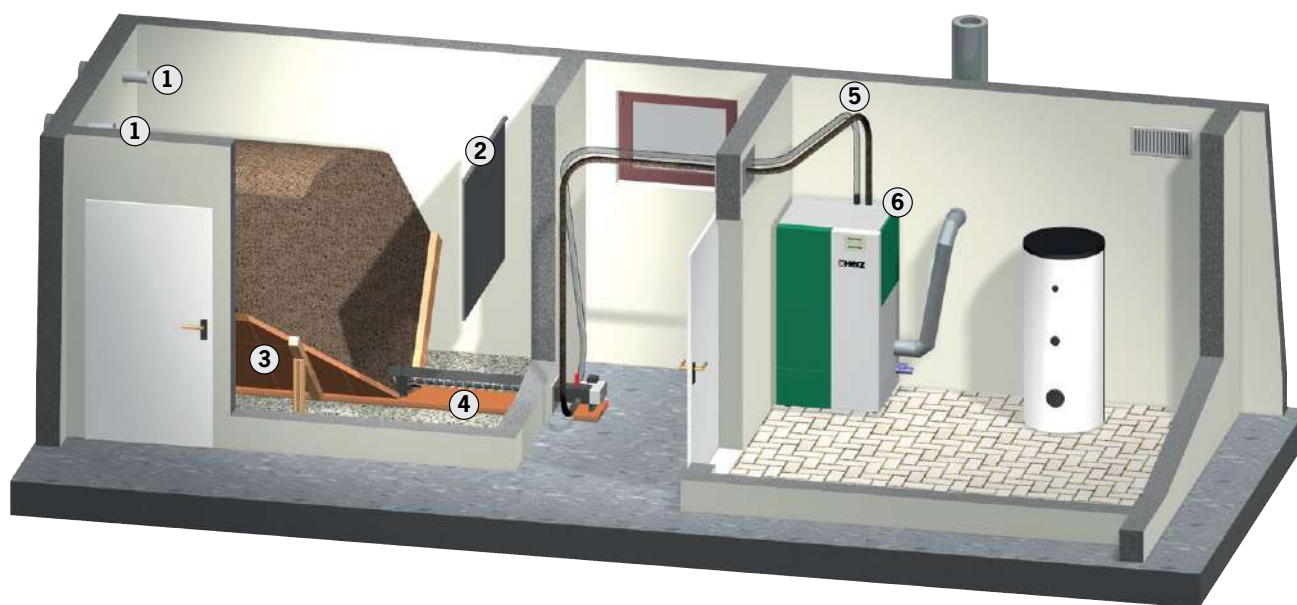
O sistema de aspiração HERZ é a solução ideal para distâncias longas desde o silo até à caldeira.

Sistema de alimentação modular em combinação com aspiração:

Ótimo esvaziamento do armazém de combustível e fácil colocação da caldeira.

Grandes vantagens:

- Transporte de pellets limpo e sem poeiras desde o armazém de combustível até à caldeira. Também para distancias mais longas.
- Flexibilidade na localização da caldeira e nos tubos de aspiração permitindo uma ótima colocação segundo cada necessidade.



1. Racors de enchimento

O armazém de combustível enche-se de pellets mediante os racors de enchimento. É necessário, como mínimo, 1 racor de enchimento e 1 racor de aspiração. Desta maneira a poeira formada durante a operação de enchimento para aspirado do exterior.

2. Protetor de parede

O protetor de parede serve para proteger os pellets do impacto durante o enchimento do armazém e instala-se na parte oposta aos racors de enchimento.

3. Rampas deslizantes

Recomenda-se instalar rampas deslizantes para esvaziar completamente o armazém de combustível.

4. Sem-fim de alimentação

O transporte dos pellets desde o almazém de combustível realiza-se com o sem-fim de alimentação.

5. Tubos de aspiração e retorno

Os tubos de aspiração e de retorno podem-se adaptar e instalar de forma flexível segundo o espaço. Pode-se utilizar para distâncias longas entre o armazém de combustível e a sala de caldeiras.

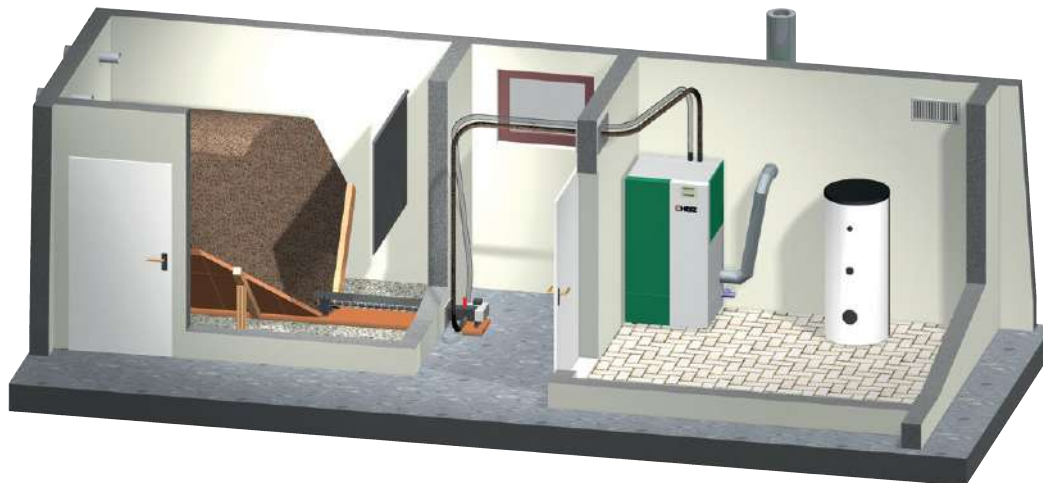
6. Depósito de pellets e aspiração integrada

Em opção do sistema de aspiração, o tanque de aspiração (turbina incluída) está integrado na caldeira.

Sistemas automáticos de alimentação de pellets

Sistema de alimentação mediante aspiração

Para um sistema de descarga mediante aspiração, pode-se escolher entre 2 sistemas distintos (sem-fim modular ou rígido).

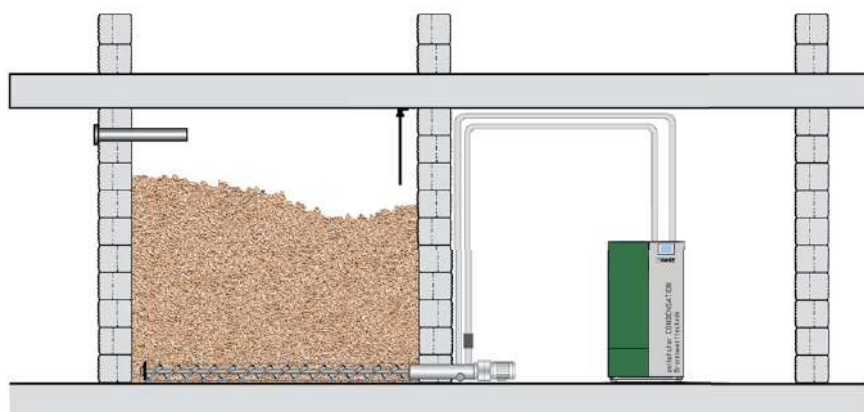


Sem-fim modular para aspiração

O sistema de sem-fim é modular, isto significa que o sistema está formado por elementos que podem ser combinados segundo a situação e dimensões de sala de caldeiras.

Sem-fim rígido para aspiração

O transporte dos pellets realiza-se mediante o sem-fim rígido. O comprimento máximo até à sala de caldeiras é de 8m.



Comp. máx.: 4 o 8 m.



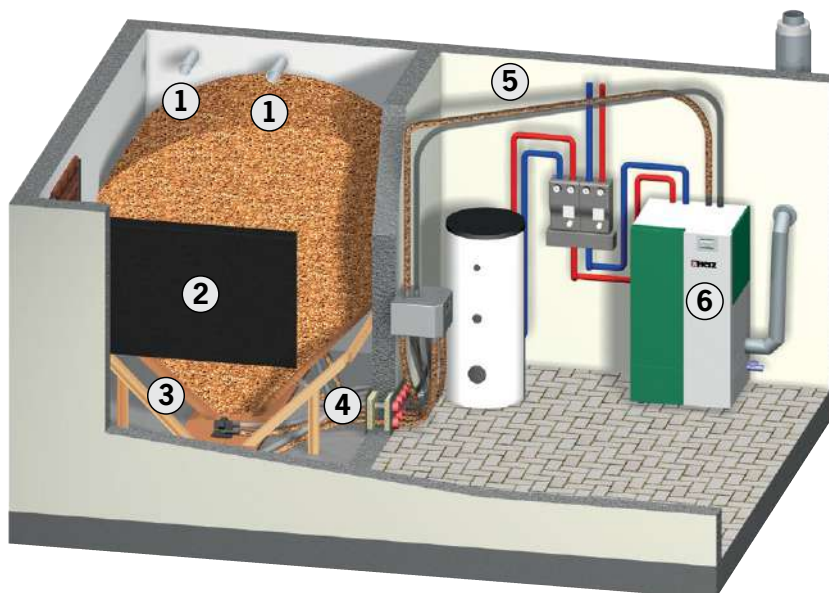
Comp. máx.: 4m com sem-fim modular.



Comp. máx.: 8m com sem-fim rígido.

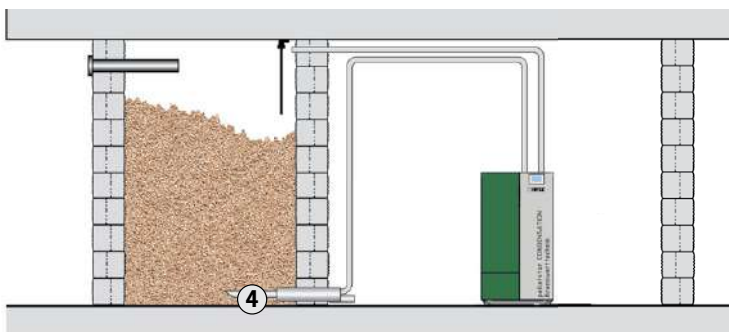
4 Pontos de aspiração

Pode-se seleccionar a posição dos 4 pontos de aspiração. O sistema instala-se facilmente e adapta-se a qualquer sala de caldeiras. É uma solução universal.



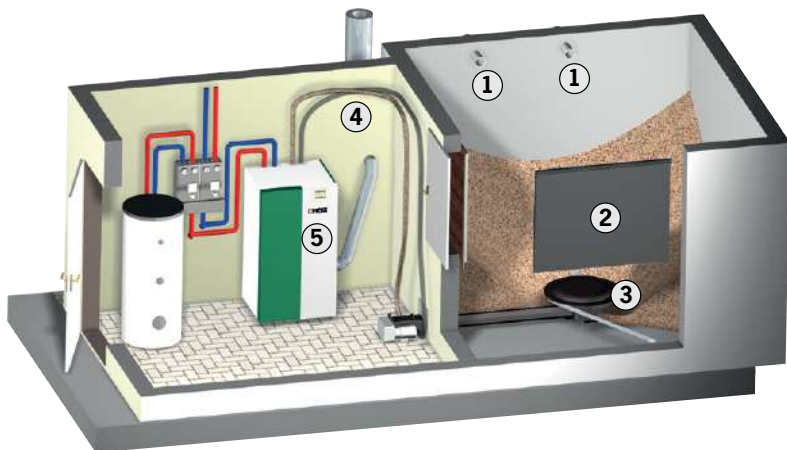
1. Racors de enchimento
2. Protetor de parede
3. Rampas deslizantes
4. Sonda de aspiração
5. Tubos de aspiração e retorno
6. Depósito de pellets e aspiração integrada

Sistema de alimentação com 1 ponto de aspiração: É ideal para pequenos armazéns de combustível ou necessidade baixa necessidade de pellets.



Agitador de pellets combinado com o sistema de aspiração

Este sistema de alimentação está desenhado para armazenar o combustível em espaços quadrados ou redondos e para distâncias grandes entre o armazém de combustível e a sala da caldeira.



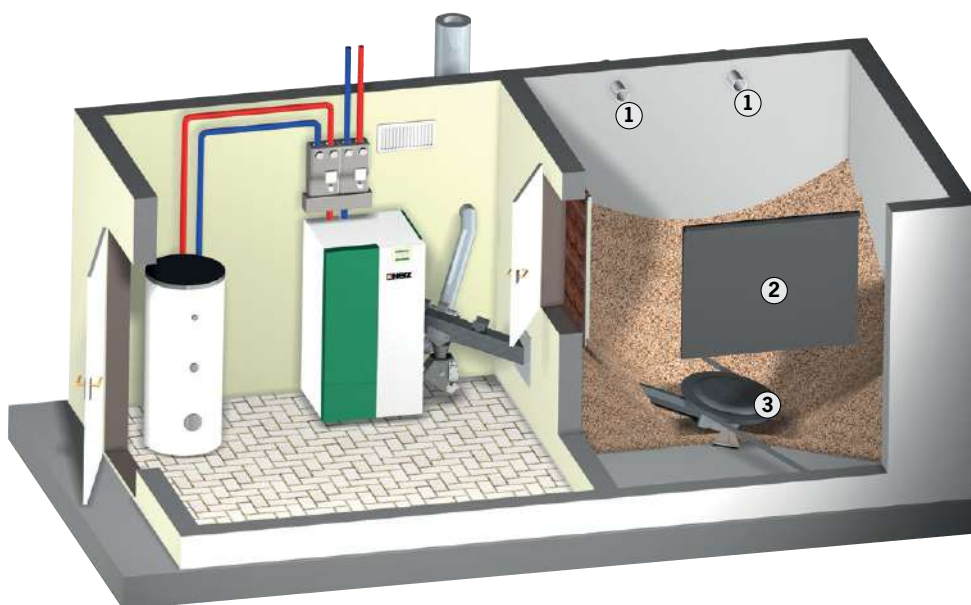
1. Racors de enchimento
2. Protetor de parede
3. Rotativo
4. Tubos de aspiração e retorno
5. Depósito de pellets e aspiração integrada

Sistemas automáticos de alimentação de pellets

Sistema de alimentação mediante rotativo e sem-fim rígido

Armazenamento eficiente mediante rotativos

Recomenda-se a variante com mecanismo rotativo por mola para um ótimo aproveitamento do armazém sem zonas não úteis.

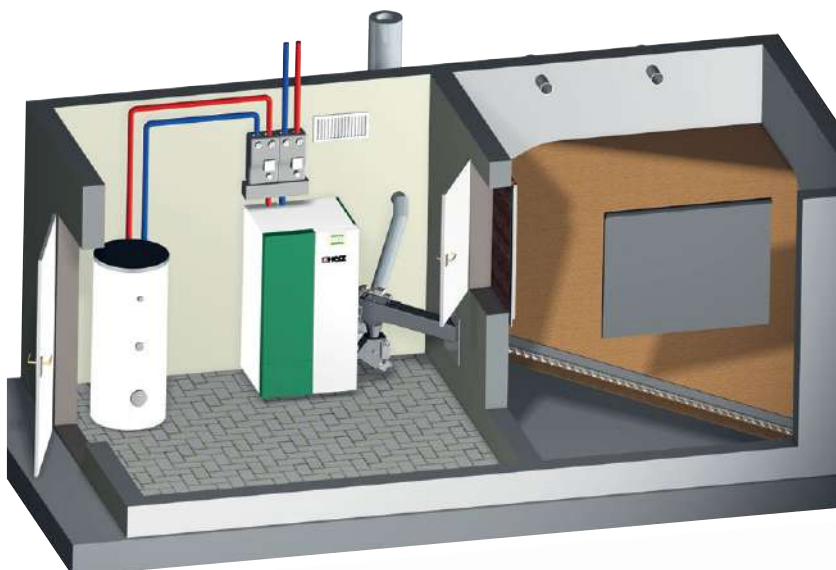


- 1. Racors de enchimento
- 2. Protetor de parede
- 3. Rotativo



Sistema de alimentação mediante sem-fim rígido

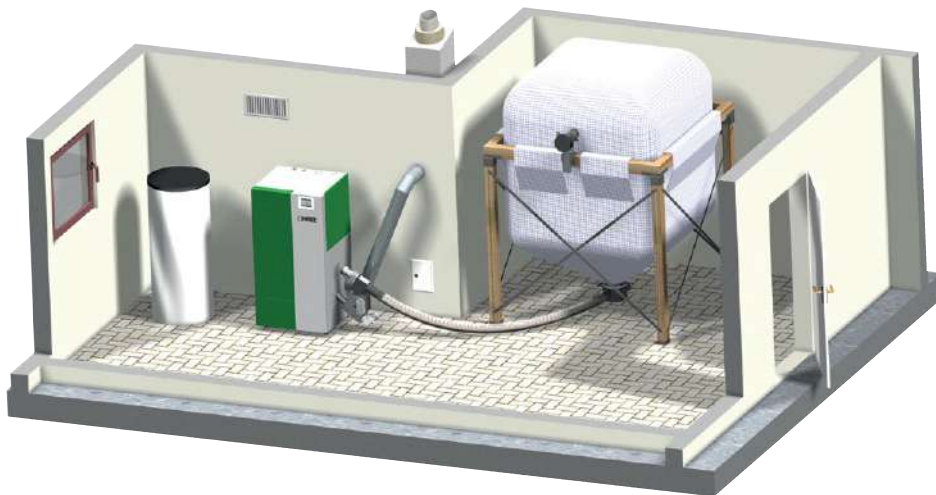
O transporte dos pellets realiza-se mediante o sem-fim rígido diretamente à caldeira.



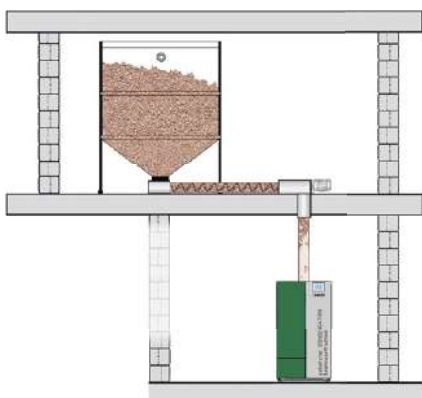
Sistema de alimentação com silo têxtil

Se não existir espaço para o armazém de combustível, existe a possibilidade de instalar um silo têxtil. O silo se pode-se instalar diretamente na sala de caldeiras (dependendo da normativa de cada país).

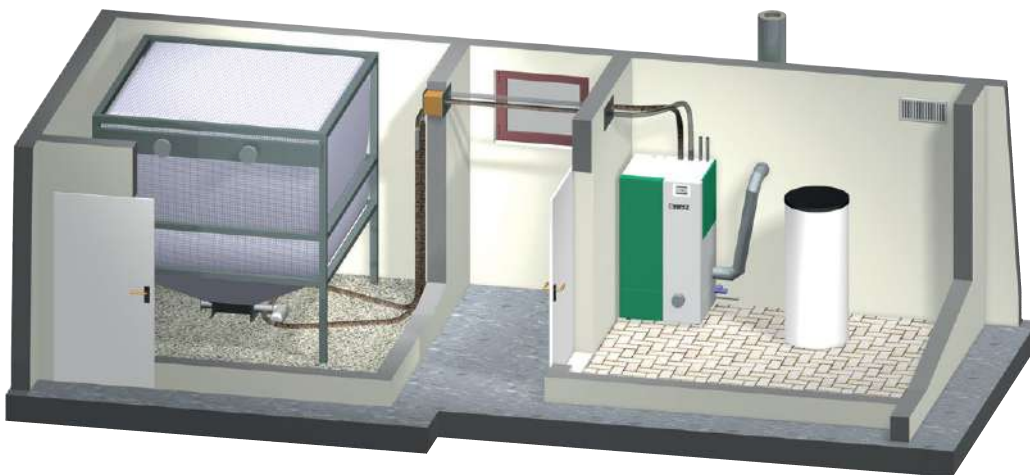
Sistema de alimentação com sem-fim flexíveis desde o silo têxtil



Si o silo têxtil está situado numa planta superior ao da sala de caldeiras, o transporte dos pellets realiza-se mediante um sistema um tubo de queda.



Aspiração de um silo têxtil



Sistemas de armazenamento HERZ

O silo



Os silos pré-fabricados HERZ estão disponíveis em diferentes tamanhos com capacidades desde 1,1 m³ a 11,7 m³.

PRINCIPAIS VANTAGENS

Instalação rápida e simples

O silo têxtil pode-se instalar de forma rápida e fácil. Se não estiver num lugar correto depois da instalação, pode-se mudar com facilidade.

Limpo

O tecido especial anti estático de poliéster evita que a poeira escape do silo. Desta forma realiza-se um enchimento limpo e livre de poeiras.

Cuidado armazenamento de pellets

Durante o enchimento do silo, os pellets estão protegidos por um protetor anti impacto integrado no sistema. Além disso, o silo oferece um ótimo ambiente para um cuidado armazenamento do combustível.

Posicionamiento

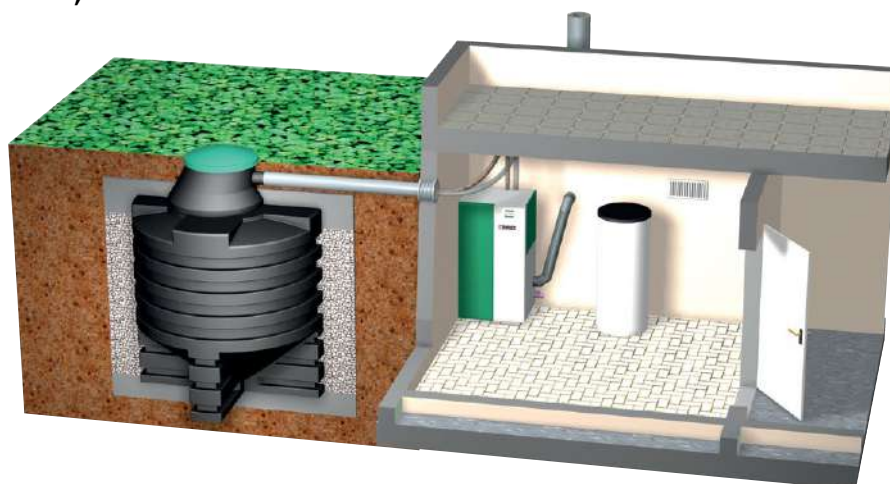
O lugar da instalação do silo pode-se adaptar a cada caso. Graças a uma variedade de sistemas de alimentação de pellets que HERZ oferece uma ótima solução para cada espaço e situação.

Fácil de usar

Leitura fácil do nível de pellets no interior do silo graças a um tecido transparente. Trata-se de um sistema económico, totalmente automático e de fácil manutenção.

Sistema de alimentação com silo subterrâneo

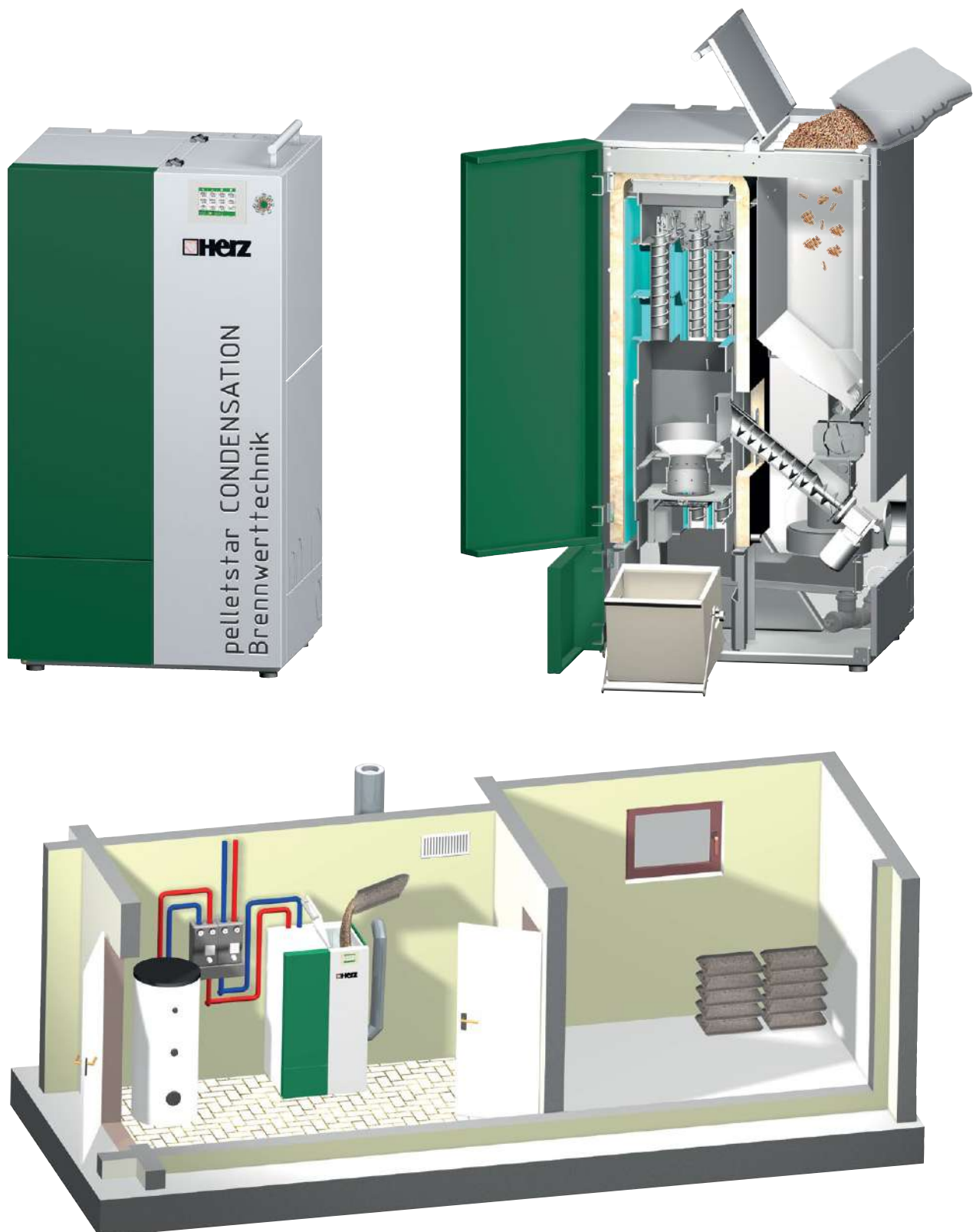
Se não existe espaço suficiente para o armazém de pellets no interior do edifício, existe a possibilidade de instalar um silo subterrâneo no exterior do edifício. O combustível é transportado até à caldeira mediante aspiração.



Enchimento manual

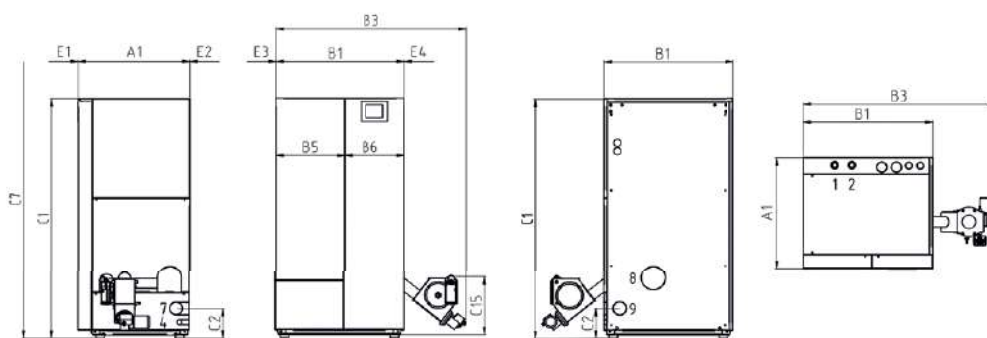
Depósito para o enchimento de pellets

Existe a possibilidade de encher de forma manual o depósito de pellets, evitando assim o enchimento automático.

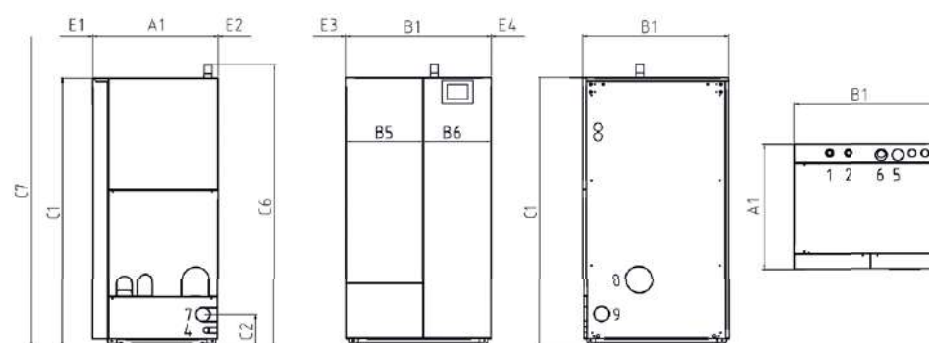


Dimensões e dados técnicos... pelletstar CONDENSATION 10-16

Sistema de alimentação com sem-fim



Sistema de alimentação com aspiração e enchimento manual



pelletstar CONDENSATION 10-16

A reserva de modificações técnicas

Intervalo de potência		10	12	14	16
Intervalo de potência	kW	3 - 10	4 - 12	4 - 14	5 - 16
Sistema de alimentação mediante sem-fim	kg	363	363	363	363
Sistema de alimentação mediante aspiração	kg	393	393	393	393
Peso caldeira depósito de enchimento manual	kg	390	390	390	390
Volume depósito aspiração	L	67	67	67	67
Volume depósito enchimento manual	L	72	72	72	72
Rendimento a potência nominal durante condensação	%	>106	>106	>106	>106
Rendimento a potência nominal	%	>96	>96	>96	>96
Rendimento a potência parcial durante condensação	%	>103	>103	>103	>103
Rendimento a potência parcial	%	>96	>96	>96	>96
Emissões (com 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pressão de trabalho	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura da caldeira	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Conteúdo de água	L	57,5	57,5	57,5	57,5



Consumo de água (devido à limpeza automática do permutador de calor):
Apro. 1m³ por tonelada de pellets.

É necessário conectar a drenagem ao sistema.

Dimensiones (mm)

A reserva de modificações técnicas

A1	Largura	736	736	736	736
B1	Largura	850	850	850	850
B3	Largura	1259	1259	1259	1259
B5	Largura	450	450	450	450
B6	Largura	400	400	400	400
C1	Altura	1580	1580	1580	1580
C2	Altura	194	194	194	194
C6	Altura	1657	1657	1657	1657
C7	Altura mínima ao teto	2050	2050	2050	2050
C8	Altura ao centro da saída de fumos	365	365	365	365
C15	Altura	390	390	390	390
D1	Diâmetro saída fumos	130	130	130	130
E1	Espaço de manutenção parte frontal	750	750	750	750
E2	Espaço manutenção parte traseira	50	50	50	50
E3	Espaço mín. manutenção lado esquerdo	60	60	60	60
E4	Espaço mín. manutenção lado direito	750	750	750	750
E5	Distância lateral do centro à saída de fumos	120	120	120	120
E6	Distância do centro da saída de fumos traseira	307	307	307	307

pelletstar CONDENSATION 10-16:

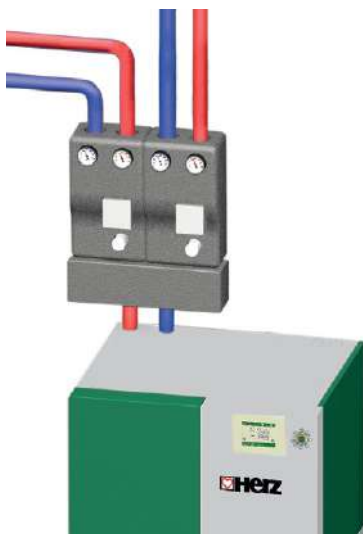
- 1... Impulsão 1" DI
- 2... Retorno 1" DI
- 3... Enchimento/esvaziamento da caldeira 1/2"
- 4... Conexión agua fría 3/4" Pressão da movimentação 2 barra
- 5... Diâmetro tubo retorno turbina aspiração Øa 48.3 mm
- 6... Diâmetro conexão tubo aspiração Øa 45 mm
- 7... Diâmetro conexão drenagem Øa 50mm
- 8... Opcional conexão tubagens na parte posterior
- 9... Opcional conexão drenagem na parte posterior

Classificação energética

Caldeiras a biomassa A+	A++	A++	A++	A++
Caldeiras a biomassa com sistema de controlo integrado	A++	A++	A++	A++

Dimensões e dados técnicos pelletstar CONDENSATION 20-60

Se for necessário, podem-se ligar os grupos de bombeamento diretamente sobre a caldeira.



pelletstar CONDENSATION 20-60

A reserva de modificações técnicas

Intervalo de potência		20	30	45 *	60 *
Intervalo de potência	kW	6 - 20	6 - 30	13 - 45	13 - 60
Sistema de alimentação mediante sem-fim	kg	423	423	603	603
Sistema de alimentação mediante aspiração	kg	453	453	643	643
Peso caldeira depósito de enchimento manual	kg	450	450	640	640
Volume depósito aspiração	L	67	67	96	96
Volume depósito enchimento manual	L	72	72	104	104
Rendimento a potência nominal durante condensação	%	>106	>106	>106	>106
Rendimento a potência nominal	%	>96	>96	>96	>96
Rendimento a potência parcial durante condensação	%	>103	>103	>103	>103
Rendimento a potência parcial	%	>96	>96	>96	>96
Emissões (com 13% O ₂)	mg/m ³	<10	<10	<10	<10
Pressão de trabalho	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura da caldeira	°C	25 - 95	25 - 95	25 - 95	25 - 95
Conteúdo de água	L	77	77	135	135

*baixo pedido

Dimensiones (mm)

A reserva de modificações técnicas

A1	Largura	736	736	986	986
B1	Largura	1000	1000	1000	1000
B3	Largura	1350	1350	1440	1440
B5	Largura	600	600	600	600
B6	Largura	400	400	400	400
C1	Altura	1580	1580	1730	1730
C2	Altura	194	194	194	194
C6	Altura	1657	1657	1807	1807
C7	Altura mínima ao teto	2050	2050	2200	2200
C8	Altura ao centro da saída de fumos	365	365	480	480
C15	Altura	480	480	480	480
D1	Diâmetro saída fumos	130	130	150	150
E1	Espaço de manutenção parte frontal	750	750	750	750
E2	Espaço manutenção parte traseira	50	50	50	50
E3	Espaço mín. manutenção lado esquerdo	60	60	60	60
E4	Espaço mín. manutenção lado direito	750	750	750	750
E5	Distância lateral do centro à saída de fumos	120	120	145	145
E6	Distância do centro da saída de fumos traseira	307	307	296	296

pelletstar CONDENSATION 20-30:

1... Impulsão 1" DI

2... Retorno 1" DI

pelletstar CONDENSATION 45-60:

1... Impulsão 6/4" DI

2... Retorno 6/4" DI

3... Enchimento/esvaziamento da caldeira 1/2"

4... Conexión agua fría 3/4" Pressão da movimentação 2 barra

5... Diâmetro tubo retorno turbina aspiração Øa 48.3 mm

6... Diâmetro conexão tubo aspiração Øa 45 mm

7... Diâmetro conexão drenagem Øa 50mm

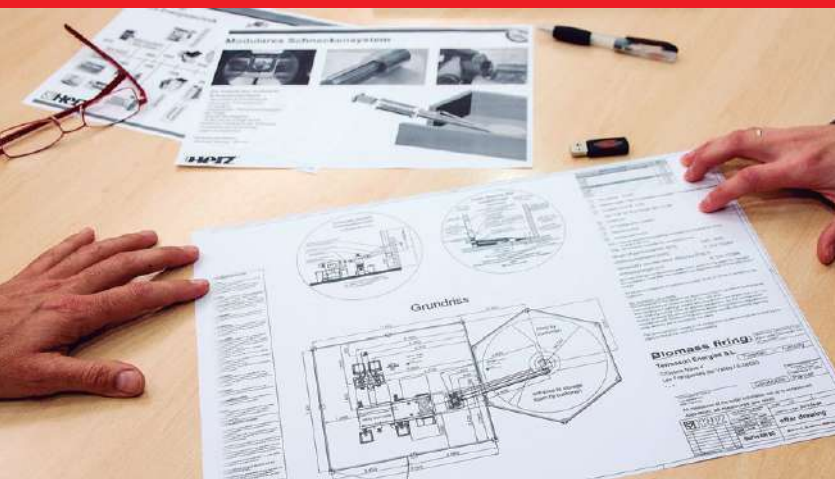
8... Opcional conexão tubagens na parte posterior

9... Opcional conexão drenagem na parte posterior

Classificação energética

Caldeiras a biomassa A+	A++	A++	A++	A++
Caldeiras a biomassa com sistema de controlo integrado	A++	A++	A++	A++

HERZ&TERMOSUN, compromisso e experiência



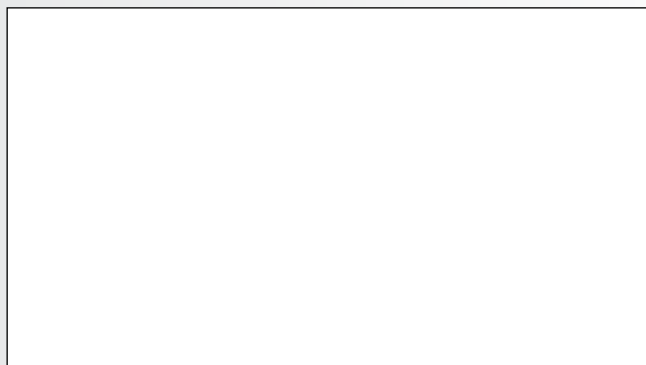
TERMOSUN, mais de 10 anos com HERZ

- Distribuição de caldeiras de biomassa
- Suporte técnico e aconselhamento
- Documentação e stock permanente
- Formação contínua
- Sistemas completos
- Tecnologia inovadora
- Engenharia
- Desenho e qualidade certificada

A nossa máxima é satisfazer as necessidades dos nossos clientes com confiança, estabilidade e capacidade.



Reservamos o direito a modificações técnicas, erros de impressão e falhas tipográficas. As imagens são representações genéricas só servem como ilustração dos produtos.



TERMOSUN ENERGÍAS S.L.
Distribuidor exclusivo HERZ y BINDER
+34 938 618 144

Oficinas comerciais:
Andalucía, Aragón, Castilla y León,
Cataluña, Galicia, Madrid, Navarra,
La Rioja, País Vasco y Portugal.

info@termosun.com
www.termosun.com



A técnica de combustão HERZ oferece melhores valores que os indicados nas normas mais estritas sobre emissões.

