

Calefacción con leña y pellets



pelletfire

20-40



La innovación es nuestro éxito...

SOBRE HERZ:

- 60 empresas
- Sede en Austria
- Investigación y desarrollo en Austria
- Empresa austriaca
- 2.600 empleados en más de 100 países
- 24 centros de producción



HERZ - La compañía

Fundada en 1896, HERZ ha estado continuamente activa en el mercado más de 120 años. Con 7 centros en Austria, otros 17 en Europa y más de 2.600 empleados en el país y el extranjero. HERZ es uno de los fabricantes internacionales más importantes de componentes para el sector de la calefacción y de la instalación.

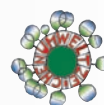


HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik cuenta con más de 230 empleados en la producción y las ventas. En los centros de la empresa Pinkafeld/Burgenland y Sebersdorf/ Estiria se encuentran unas modernas instalaciones de fabricación y laboratorios dedicados a la investigación de productos innovadores. Durante varios años, HERZ ha trabajado con centros de investigación local e institutos de formación. Con los años, HERZ se ha posicionado como especialista en sistemas de energías renovables. HERZ juega un papel importante en el desarrollo de sistemas de calefacción modernos, rentables y respetuosos con el medio ambiente, sistemas con el máximo nivel de comodidad y facilidad.

HERZ y el medio ambiente

Todas las instalaciones HERZ cumplen las normas más estrictas en cuanto a niveles de emisiones como certifican los numerosos sellos medioambientales obtenidos.



Calidad HERZ

Los diseñadores de HERZ están continuamente en contacto con las instituciones de investigación de reconocido prestigio a fin de de mejorar aún más nuestros elevados estándares de calidad.

Calefacción comfortable...



Tecnología probada, combinación nueva

pelletfire es la nueva caldera de HERZ que combina una caldera de gasificación de leña y una de pellets.



La tecnología probada y el know-how de HERZ desde 1996 se han utilizado para un mayor desarrollo, garantizando así una mayor eficiencia y comodidad.

Doble funcionamiento: Leña o pellets

Gracias a la disposición de las dos cámaras de combustión separadas se puede utilizar leña o pellets de forma indistinta.

Funcionamiento automático

Después de la combustión completa de la leña se pone en marcha, de forma automática, el quemador de pellets si aún se mantiene la demanda de calor.

Múltiples sistemas para la alimentación de pellets

HERZ ofrece una gran variedad de sistemas de alimentación para cada espacio y situación: Sinfin flexible, sistemas de aspiración o llenado manual.



firestar combi, preparada para el futuro

La caldera firestar combi se adapta a cambios futuros y ofrece la posibilidad de utilizar pellets. Permite conectar un quemador de pellets y así tener un mayor confort y automatización.



pellets según – EN 14961-2: Clase A1
– Swisspellet, DINplus, ENplus o ÖNORM M7135

Ventajas y detalles...



**T-CONTROL,
regulación fácil
con pantalla
táctil.**

Regulación de serie para:

- Depósito de inercia.
- Regulación de la temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora).
- Calentamiento de agua sanitaria según necesidades.
- Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora).
- Protección antihielo.
- Diseño de pantalla y menús sencillos.
- Ampliación hasta 55 módulos (circuitos calefacción, solar, segunda inercia, etc.).



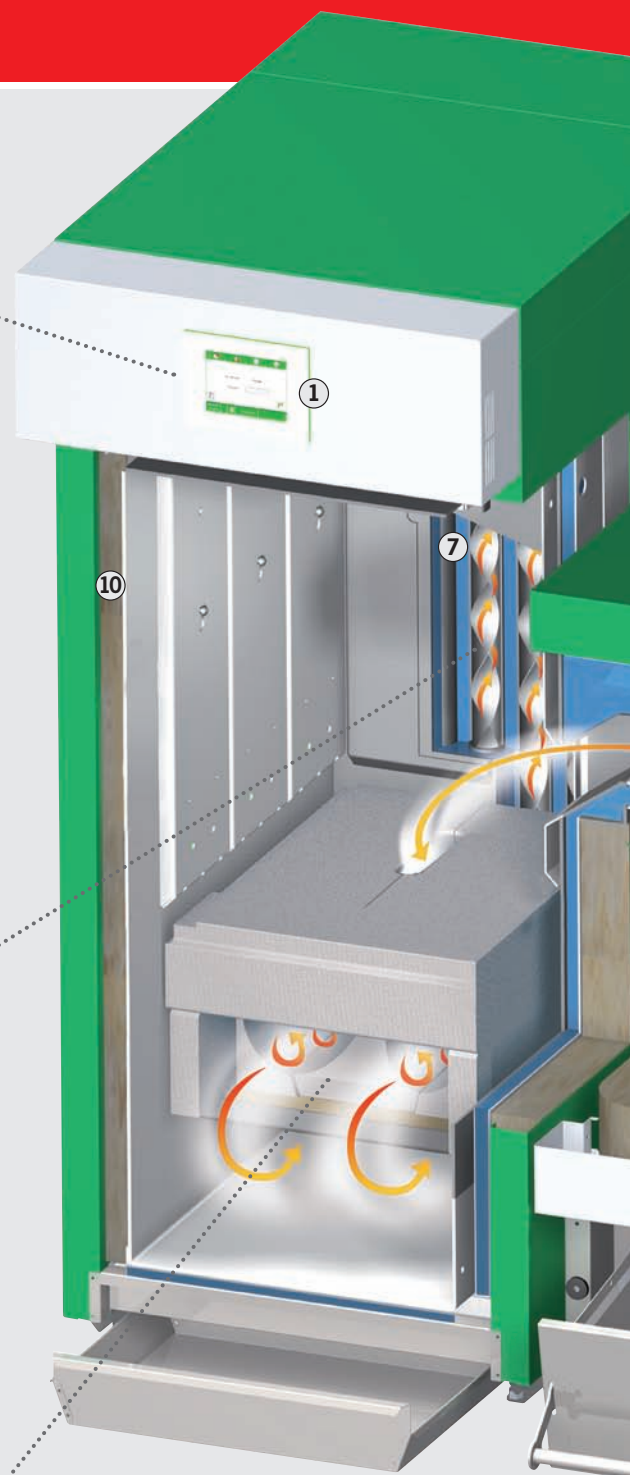
**Limpieza
automática del
intercambiador de
calor.**

- Los intercambiadores se limpian automáticamente mediante un sistema de turbuladores integrados. El sistema de limpieza se activa incluso durante el funcionamiento de la calefacción y, por lo tanto, se mantienen limpios sin necesidad de intervención manual.
- Alto y constante nivel de eficiencia y bajo consumo de combustible gracias a la limpieza de la superficie de los intercambiadores.
- Las cenizas volátiles que se producen se transportan a través de un sinfín al depósito de cenizas frontal.



**Alta eficiente
debido a la cámara
de combustión con
doble vórtice.**

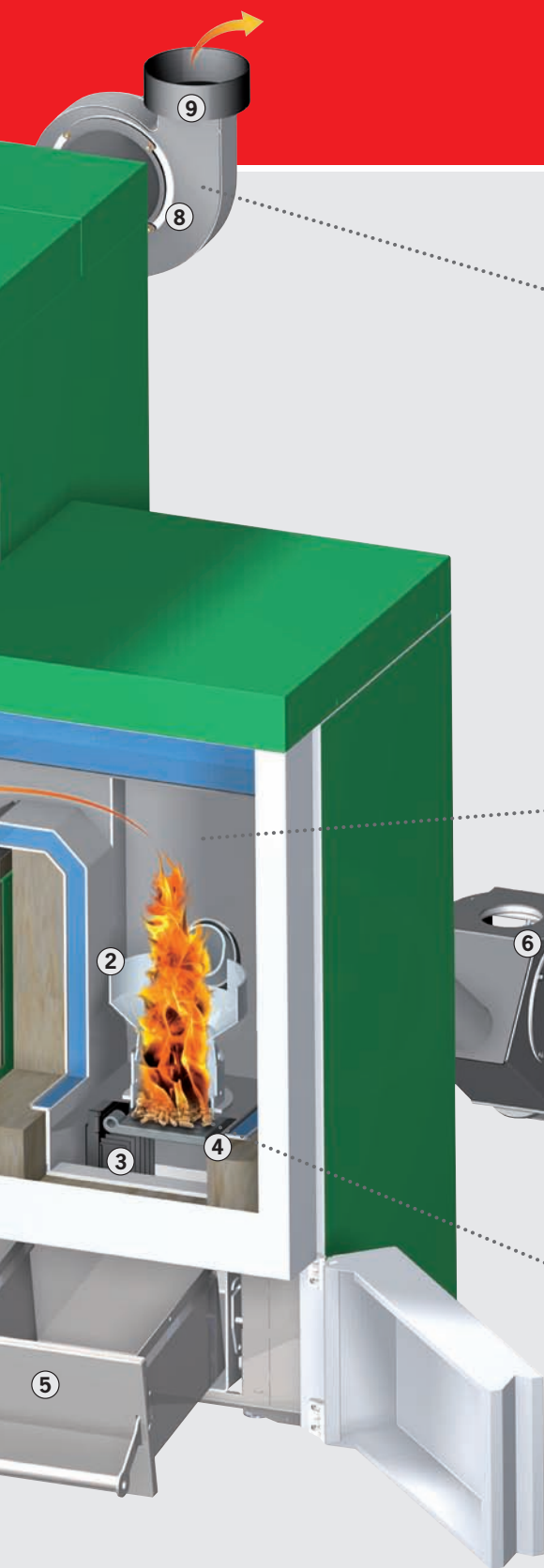
- La revolucionaria cámara de combustión de doble vórtice asegura la mezcla óptima de los gases de combustión con el oxígeno.
- La llama se distribuye a través de dos cámaras y, por lo tanto, asegura una combustión altamente eficiente.
- La cámara de combustión es de hormigón a prueba de fuego y resistente al calor (SiC). No hay piezas de chapa metálica ➡ No hay desgaste ➡ DURABILIDAD.



1 T-CONTROL
unidad de control central.

**2 Cámara de combustión
resistente a altas
temperaturas.**

**3 Parrilla basculante
automática que asegura
una limpieza completa.**



Combustión que ahorra energía mediante la sonda Lambda.



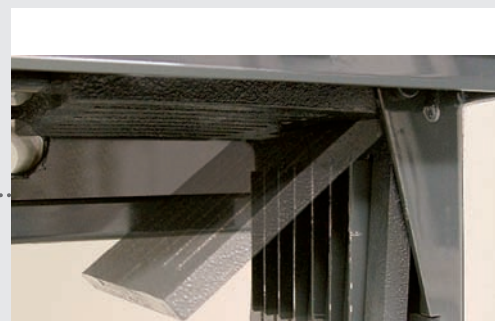
- Gracias a la sonda Lambda, que supervisa de forma permanente los valores de los gases y reacciona a las distintas calidades de combustible, se obtienen siempre valores de combustión perfectos y valores de emisiones muy reducidos.
- La sonda Lambda controla la impulsión de aire primario y secundario, y consigue una combustión más limpia, incluso en funcionamiento a carga parcial.
- El resultado es el consumo de combustible más reducido y unos niveles de emisiones muy bajos, incluso con distintas calidades de combustibles.

Cámara de combustión de acero inoxidable, resistente a altas temperaturas.



- Fabricado con acero inoxidable de alta resistencia para una larga duración.

Limpieza automática de la parrilla.



- Limpieza total de la parrilla mediante basculación automática. Introducción de la parrilla en una matriz.
- De esta manera se garantiza un suministro de aire óptimo ya que la parrilla de combustión está siempre limpia.
- Sin necesidad de intervención manual.

4 Encendido automático
con ventilador de aire caliente.

5 Contenedor de cenizas de combustión y de humos
fácilmente accesible frontalmente,
fácil de manipular.

6 RSE (Dispositivo protección de retorno de llama).

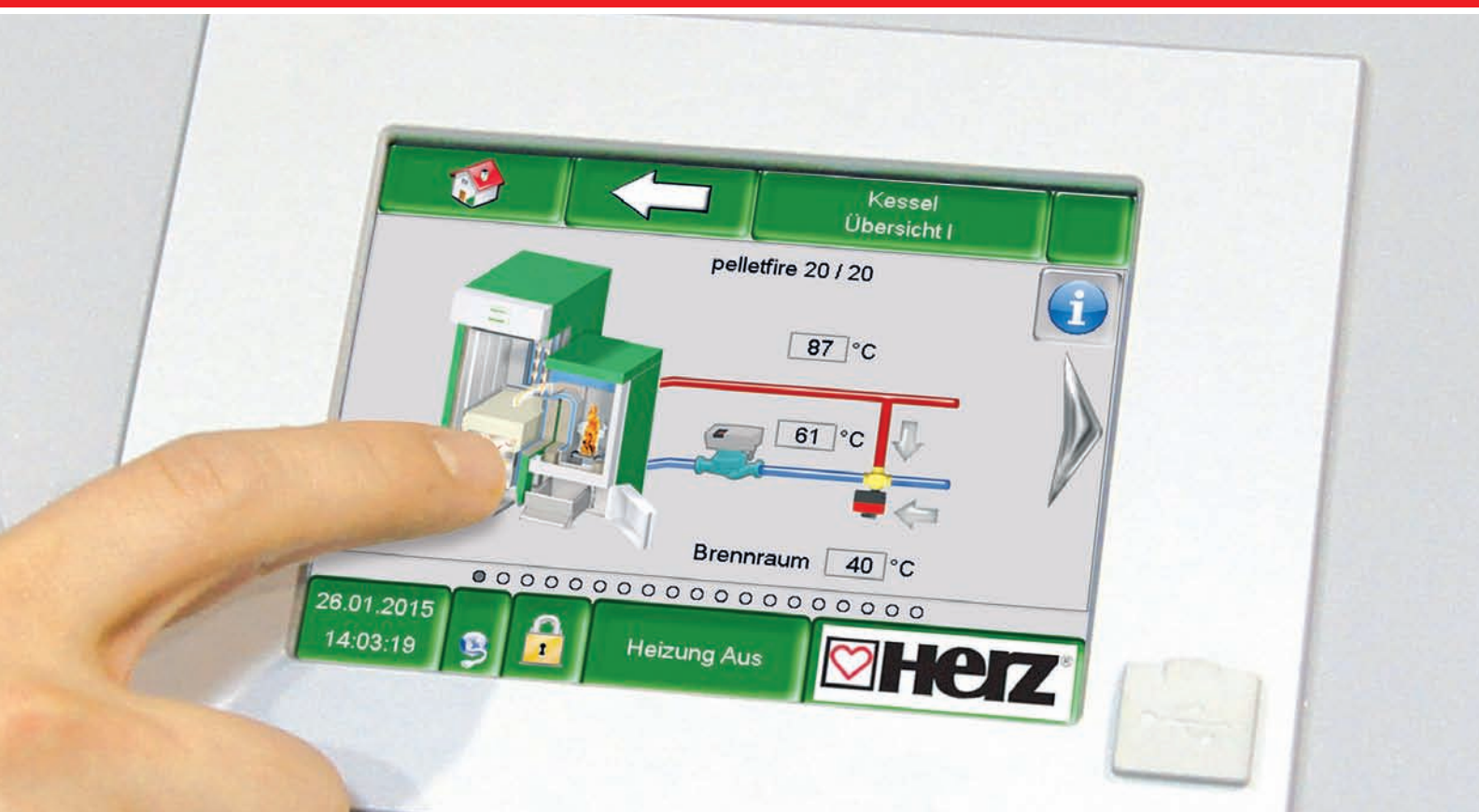
7 Intercambiador
con turbuladores
y limpieza automática.

8 Control con sonda Lambda
para supervisión automática
de gases y combustión.

9 Ventilador de aspiración
que regula la velocidad y
controla la instalación
para un funcionamiento óptimo
y seguro.

10 Aislamiento térmico de alta eficiencia
garantizando mínimas pérdidas
de calor.

Fácil, moderno y confortable...



La regulación con pantalla táctil de color VGA controla el funcionamiento de la caldera, así como el circuito de calefacción, ACS, depósito de inercia e instalación solar.

T-CONTROL

Regulación de serie para:

- Depósito de inercia
- Regulación de la temperatura de retorno (bomba y válvula mezcladora)
- Calentamiento de agua sanitaria según necesidades
- Circuito de calefacción (bomba y válvula mezcladora)
- Circuito solar
- Protección antihielo

Un práctico menú de funciones y sencillo diseño de pantallas con dibujos 3D aseguran un funcionamiento fácil de la caldera.

El funcionamiento modular del T-CONTROL permite una ampliación de hasta 55 módulos. Esto facilita controlar la combustión (con sonda Lambda), la inercia, la temperatura de retorno, los circuitos de calefacción, la producción de agua caliente sanitaria, la instalación solar al sistema de regulación y así optimizar el funcionamiento conjunto. La central de regulación y control se podrá ampliar siempre y realizar cambios en los módulos externos.

... con la unidad de control central T-CONTROL



T-CONTROL

Acceso remoto a la regulación mediante el VNC Viewer

Como opción adicional, el T-CONTROL ofrece la posibilidad de visualización y mantenimiento remoto vía smartphone, PC o tablet-PC. La aplicación permite controlar la caldera de forma directa. Además facilita la visualización y modificación de parámetros en cualquier momento y desde cualquier punto.

Otras ventajas del T-CONTROL:

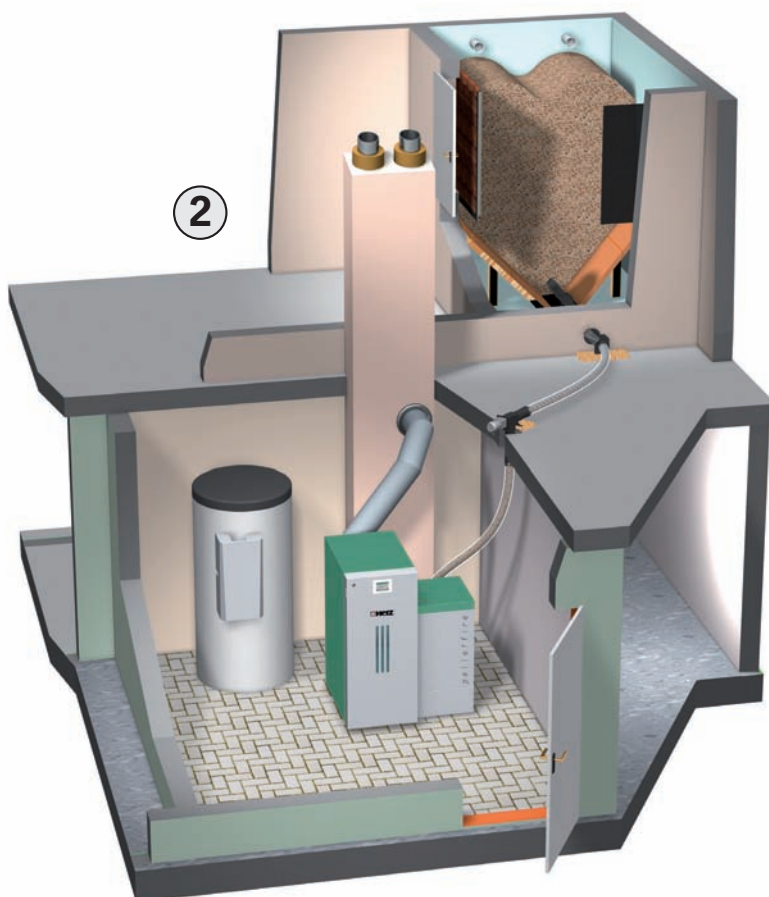
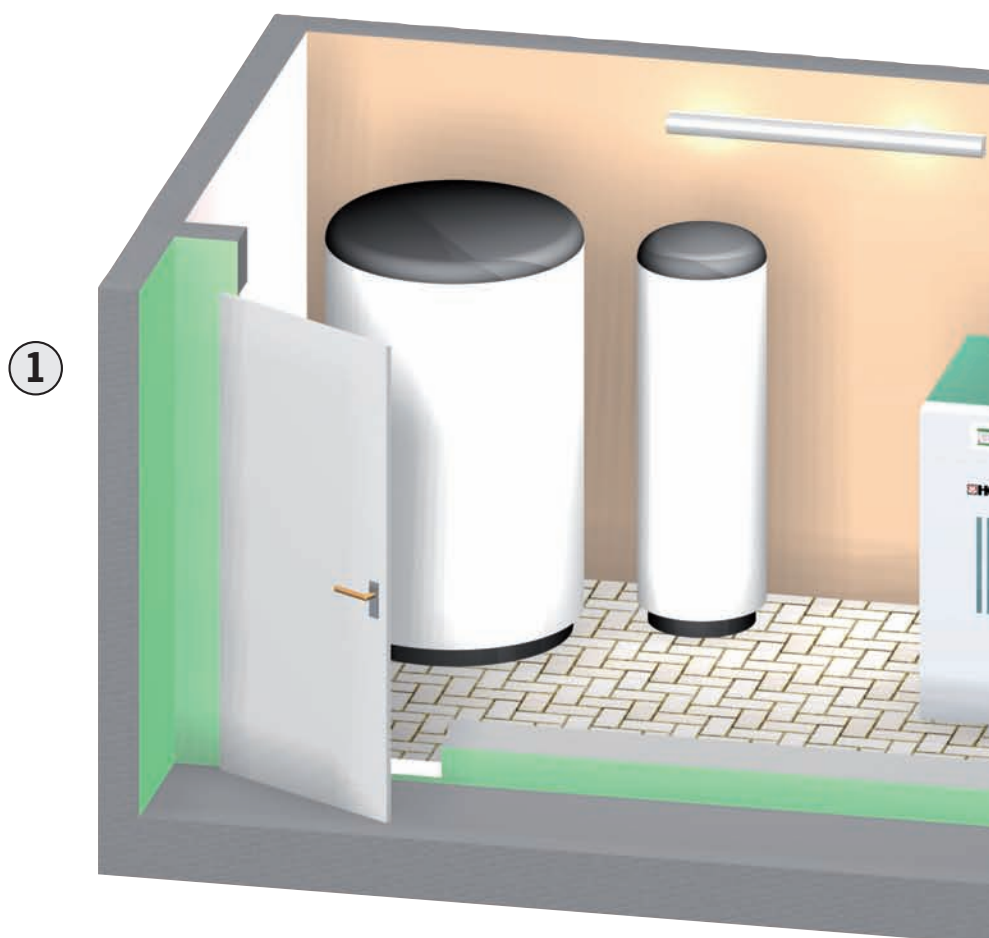
- Modo de espera
- Envío de mensajes de estado y de error vía e-mail
- Transferencia de datos y actualización de software vía USB
- Posibilidad de comunicación ModBus (TCP / IP)
- Presentación clara del estado de los diferentes componentes (bomba de calefacción, bomba de ACS, válvula mezcladora, válvula de 3 vías, actuadores, etc.)

Sistemas de alimentación...

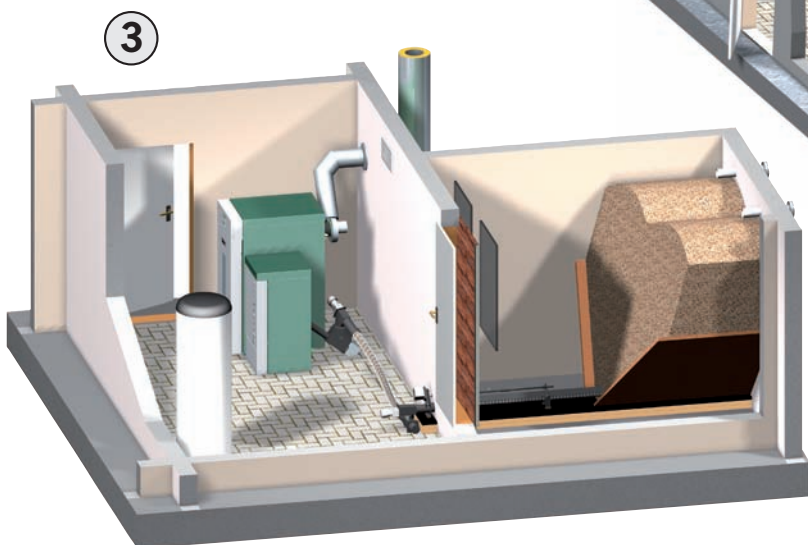
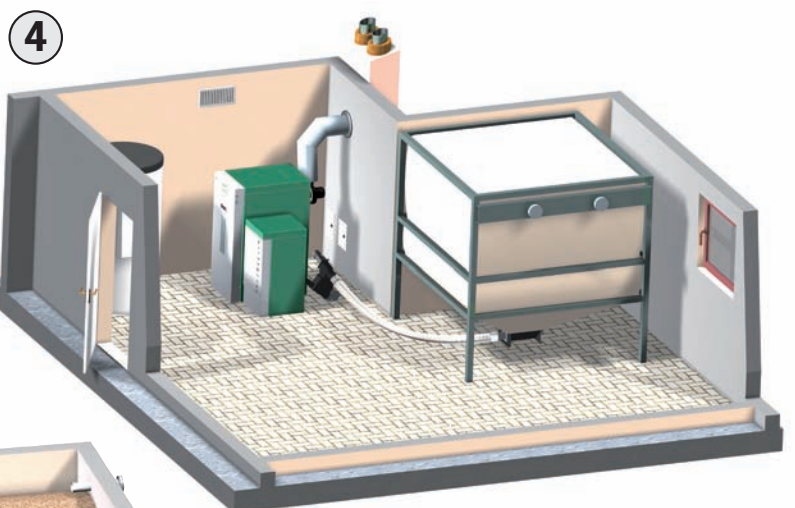
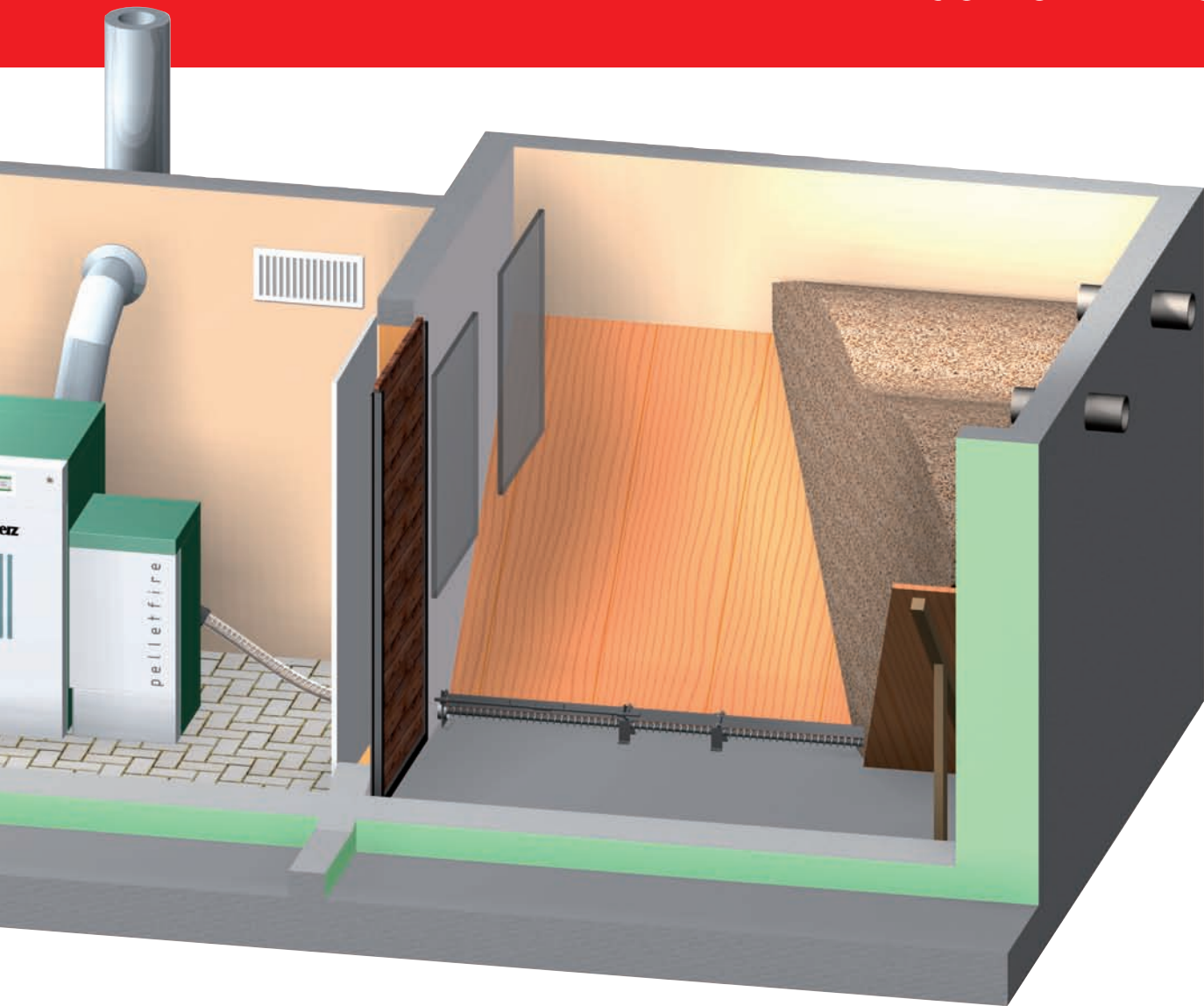
HERZ ofrece para cada espacio una amplia variedad de soluciones para el almacenamiento de pellets y el transporte hasta la caldera.

Sinfín flexible HERZ

- 1 El transporte mediante sinfín flexible es sencillo y ahorra energía en el vaciado del almacén de combustible de una forma eficiente.
- 2 ¿El almacén de combustible está más elevado que la caldera o está situado en un piso superior? ¡Esto no es un problema para el sistema con sinfín flexible y con tubo de caída!
- 3 Transporte con sinfín flexible y almacén intermedio (con 2 motores). Aún más flexible y apto para distancias largas.
- 4 Sistema de transporte con sinfín flexible desde un silo textil. El silo textil puede ser colocado en la sala de calderas (ver normativas de seguridad locales). Esta solución se recomienda cuando no hay un espacio para el almacén de combustible.

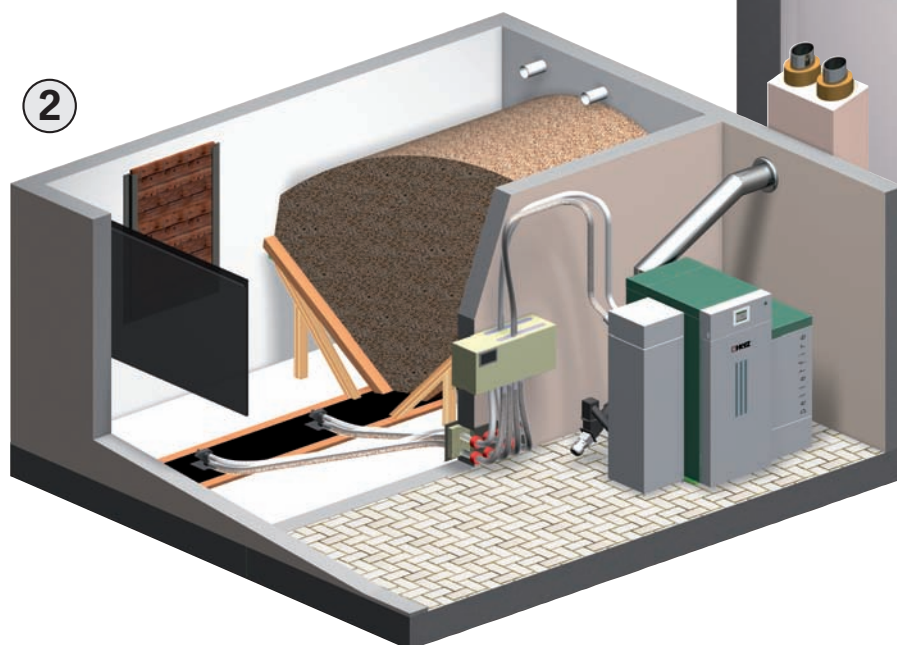
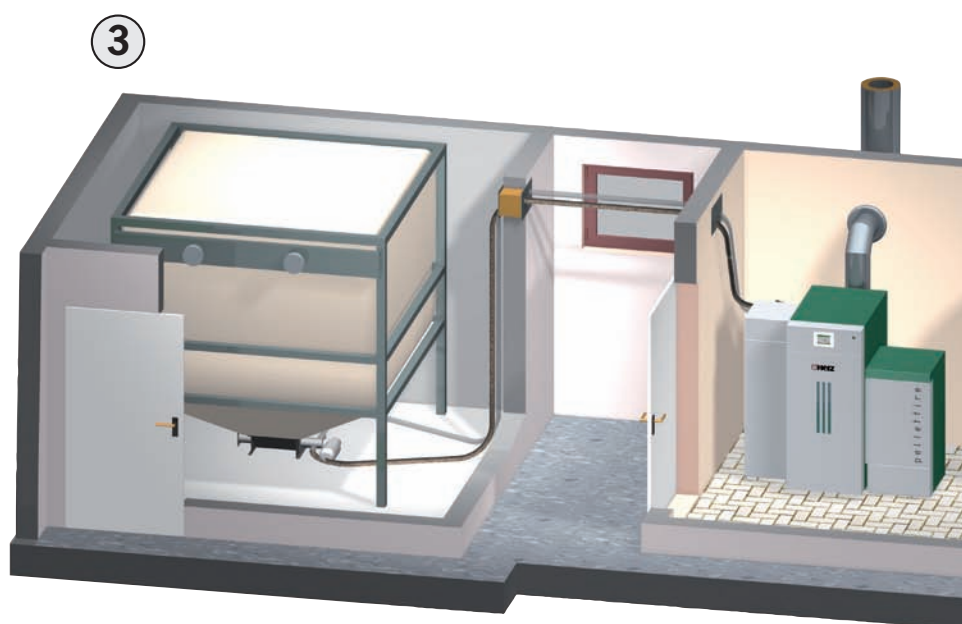


... con sinfín flexible

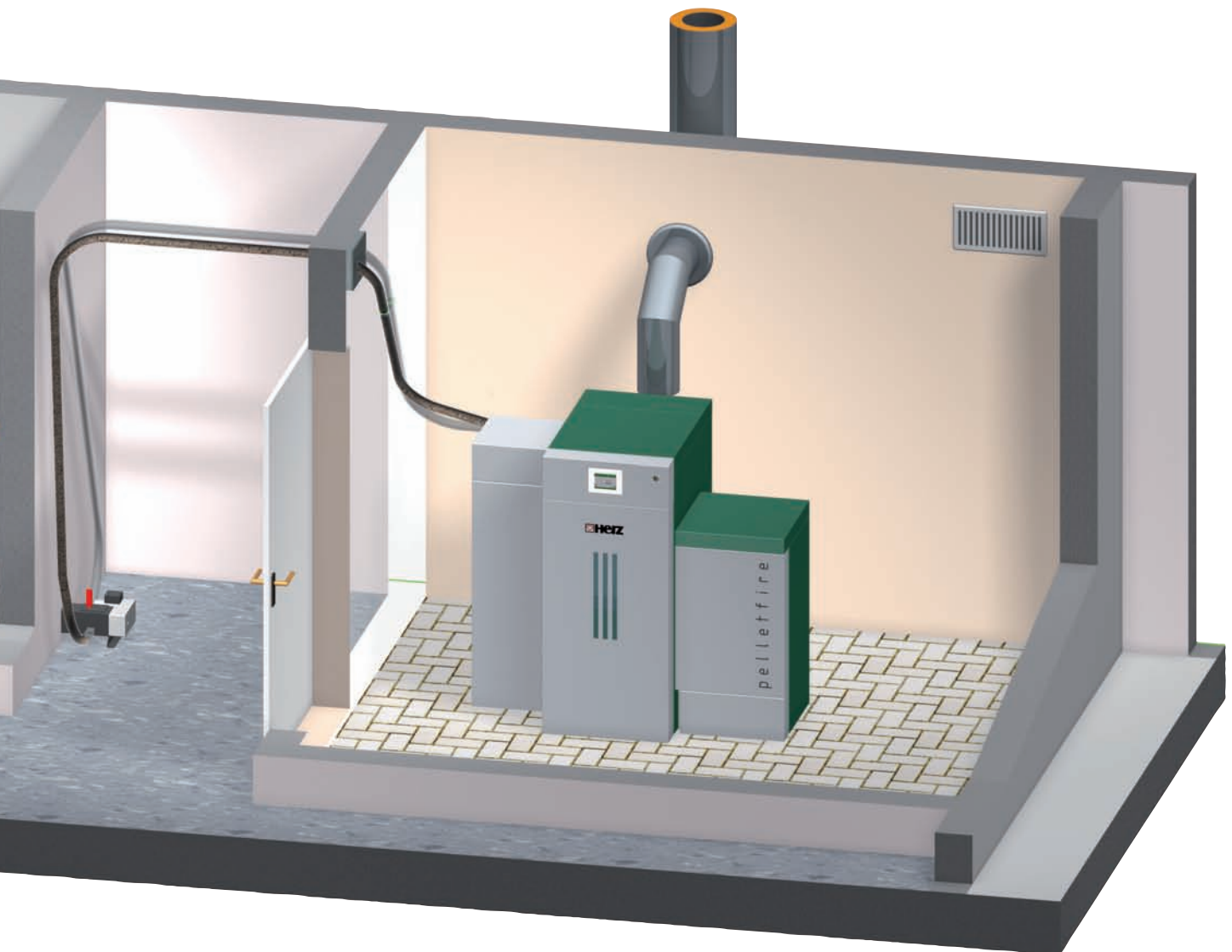
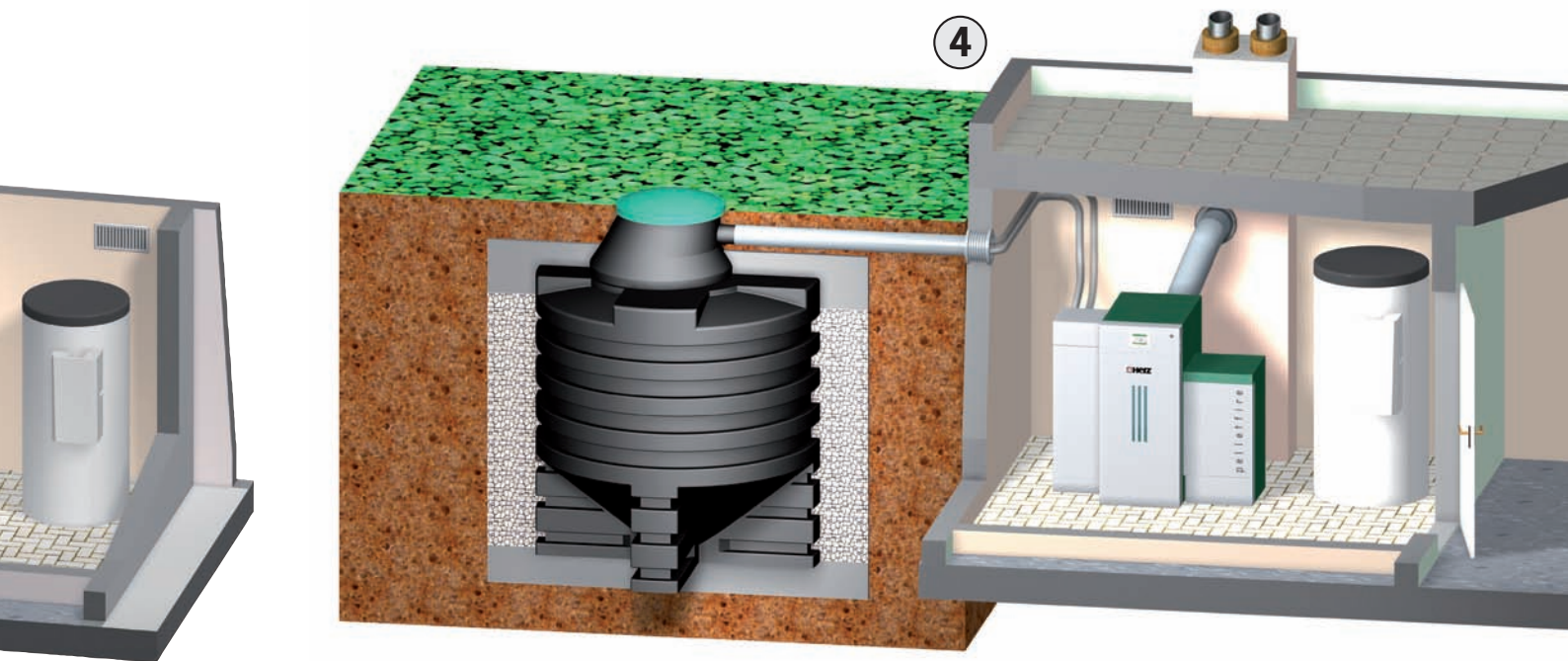


Sistemas de aspiración hasta caldera para distancias largas

- 1 Sistema de extracción mediante sinfín modular (en el almacén de combustible) combinado con la turbina de aspiración que permite un vaciado óptimo del silo.
- 2 Sistema de aspiración de 4 puntos. La situación de cada una de las tomas es libre. El sistema se instala fácilmente y se adapta a cualquier sitio. Es una solución universal.
- 3 Aspiración desde un silo textil. El silo prefabricado se monta de forma fácil y rápida.
- 4 Aspiración desde un silo de pellets subterráneo (fuera de la casa).



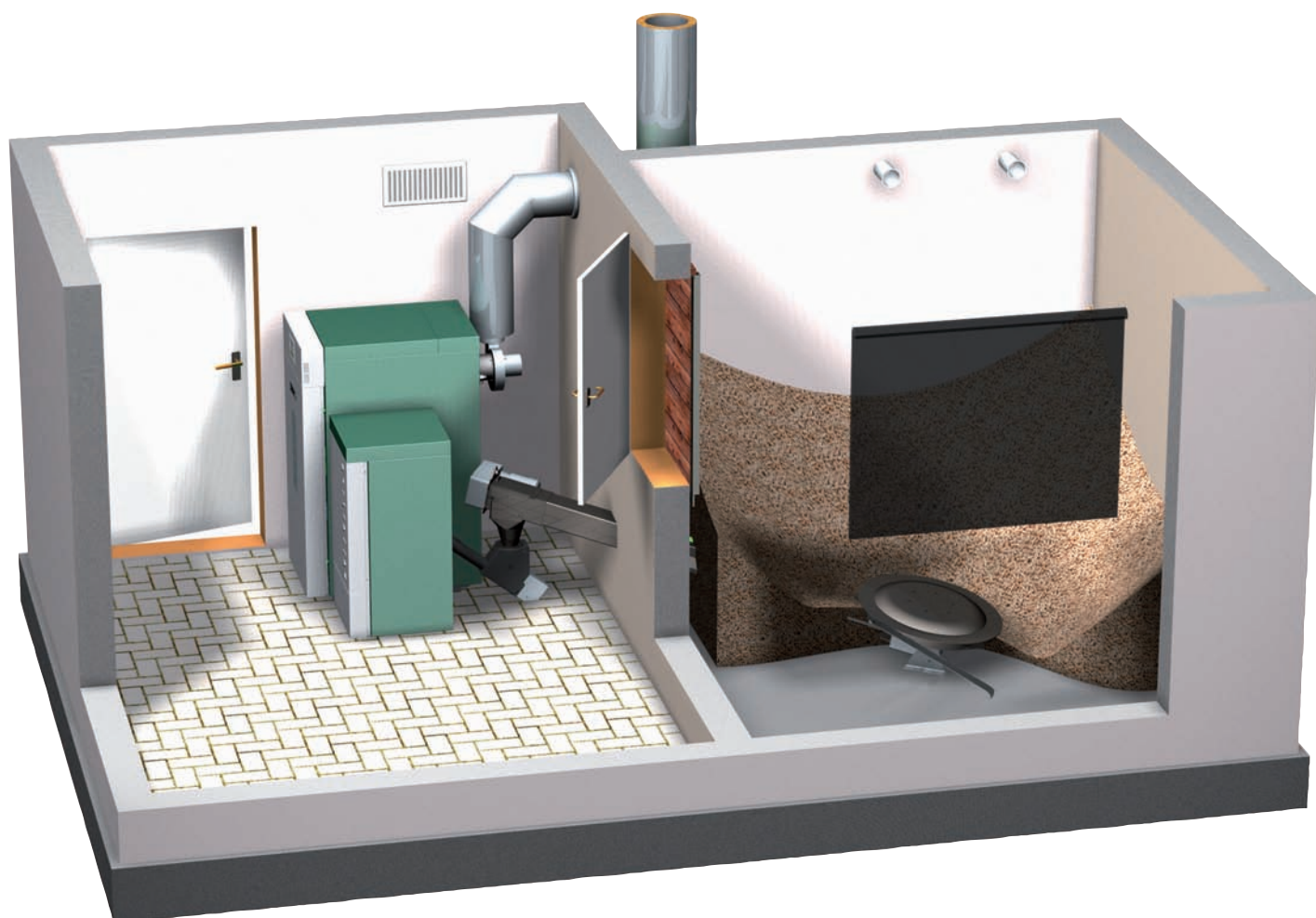
... con aspiración



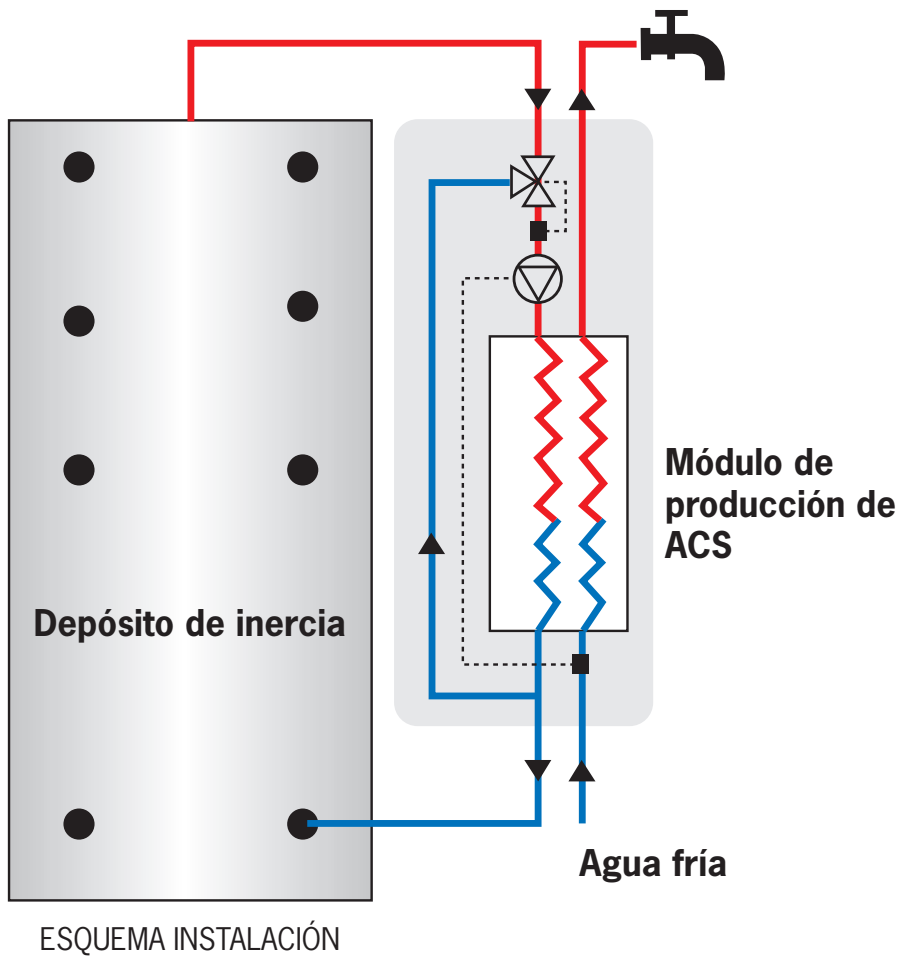
Otros sistemas de transporte

Almacenamiento eficiente mediante rotativos

Para una utilización más eficiente del almacén de combustible sin pendientes se recomienda un sistema con rotativo para pellets.



ACS y depósito de inercia HERZ



Módulo de producción instantánea de ACS de HERZ

Prepara el agua caliente de una forma eficiente. El agua se calienta mediante un intercambiador de placas con agua del depósito de inercia.

El productor instantáneo de ACS se caracteriza por un diseño compacto, una baja pérdida de presión, poco contenido de agua y una fácil instalación.

Las ventajas:

- ACS instantánea
- Fácil de instalar
- Muy compacta (poca necesidad de espacio)

El complemento necesario para una instalación de biomasa: El acumulador de inercia HERZ

Al utilizar un acumulador de inercia se dispone energía para un largo periodo de tiempo, de manera que el número de veces que la caldera debe ponerse en marcha se reduce y aumenta el rendimiento de toda la instalación.

Al mismo tiempo, el acumulador de inercia proporciona una cantidad de calor constante a los distintos circuitos de calefacción (por ejemplo, calefacción por suelo radiante o radiadores) de una forma segura y garantiza así unas condiciones de funcionamiento óptimas.

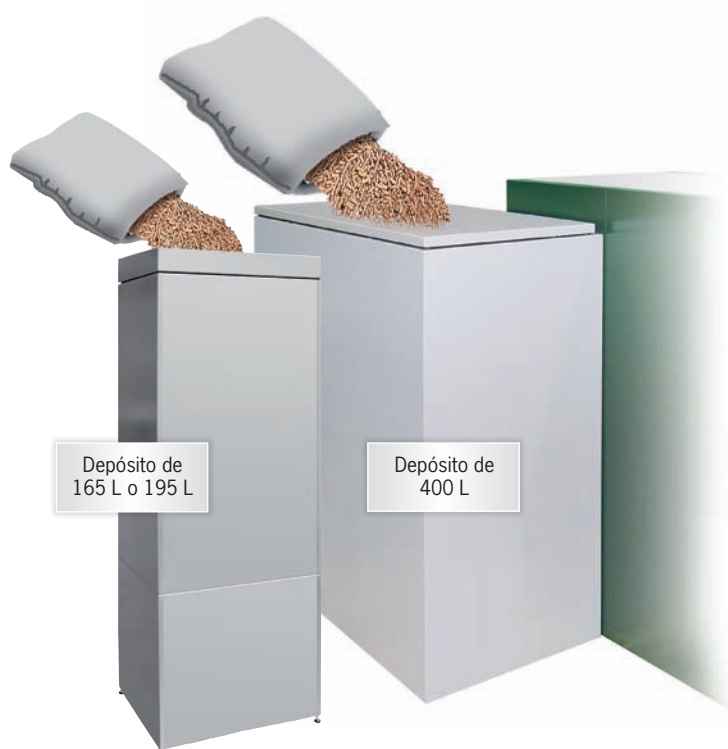
Posibilidades y combinaciones



Depósito de pellets para sistema de aspiración

Se suministra en dos tamaños:

- 86 L / 56 kg
- 109 L / 71 kg



Depósito de pellets para llenado manual

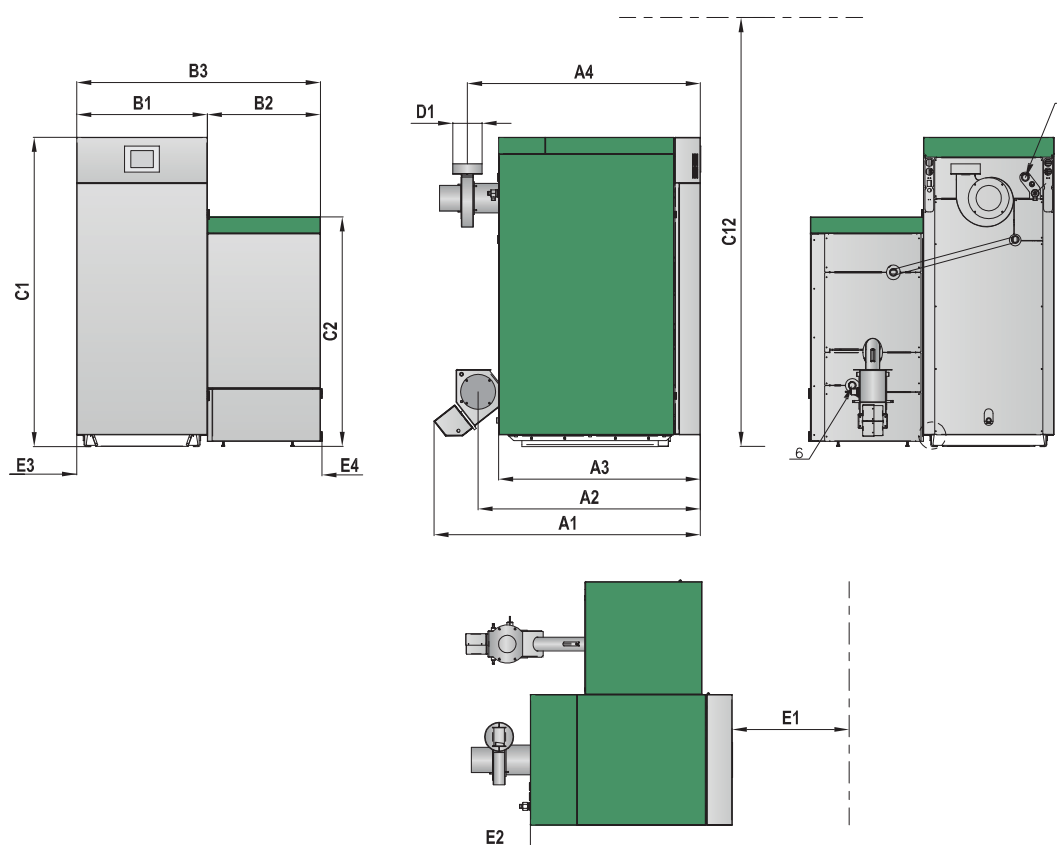
Si no se dispone de espacio para el almacén de combustible existe la posibilidad del llenado manual del depósito.

El depósito de pellets se suministra en dos tamaños:

- 165 L / 107 kg
- 195 L / 127 kg

Para un mejor confort se puede utilizar un depósito de 400 L (260 kg) para la caldera pelletfire.

Dimensiones y datos técnicos pelletfire 20-40



pelletfire 20-40 A reserva de modificaciones técnicas

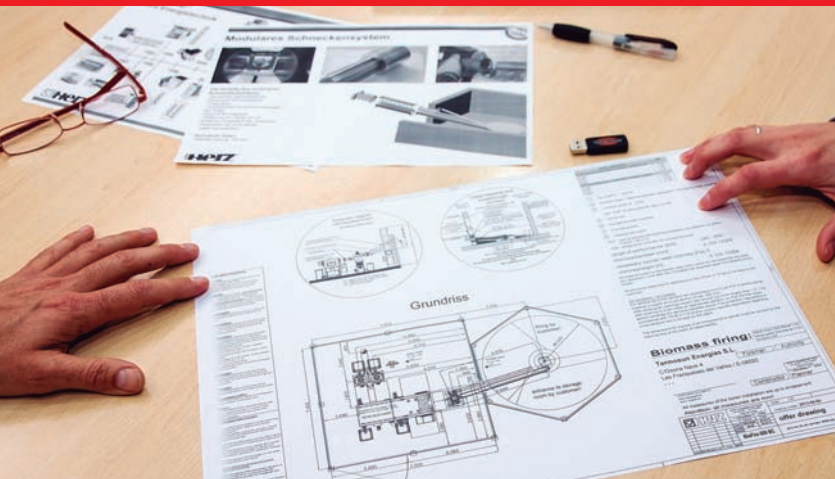
Datos técnicos		20/20		30/30		40/30	
		Leña	Pellets	Leña	Pellets	Leña	Pellets
Rango de potencia	kW	9,9-22,0	6,2-21,0	9,9-30,0	6,2-30,0	9,9-40,0	6,2-30,0
Peso caldera	kg	622	155	622	155	622	155
Rendimiento combustión nif	%	>93	>94	>93	>93	>93	>93
Presión de trabajo	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Temperatura máx. impulsión	°C	95	95	95	95	95	95
Contenido de agua	l	108	29	108	29	108	29
Caudal de gases - Potencia nominal	kg/s	0,013	0,014	0,019	0,019	0,025	0,019
Caudal de gases - Potencia parcial	kg/s	0,0068	0,0053	0,0068	0,0053	0,0068	0,0053

Dimensiones (mm)		20/20	30/30	40/30
A1	Longitud - total	1365	1365	1365
A2	Longitud cuerpo caldera	1140	1140	1140
A3	Longitud hasta sinfín introductor	1035	1035	1035
A4	Longitud hasta centro salida de gases	1195	1195	1195
B1	Ancho	670	670	670
B2	Ancho	580	580	580
B3	Ancho	1250	1250	1250
C1	Altura	1585	1585	1585
C2	Altura	1175	1175	1175
C12	Altura mín. recomendada sala calderas	2200	2200	2200
D1	Diámetro salida humos	150	150	150
E1	Espacio de mantenimiento parte frontal	600	600	600
E2	Espacio de mantenimiento parte trasera	500	500	500
E3	Espacio mín. de mantenimiento lado izquierdo	250	250	250
E4	Espacio mín. de mantenimiento lado derecho	150	150	150

1... Impulsión 1"

6... Retorno 1"

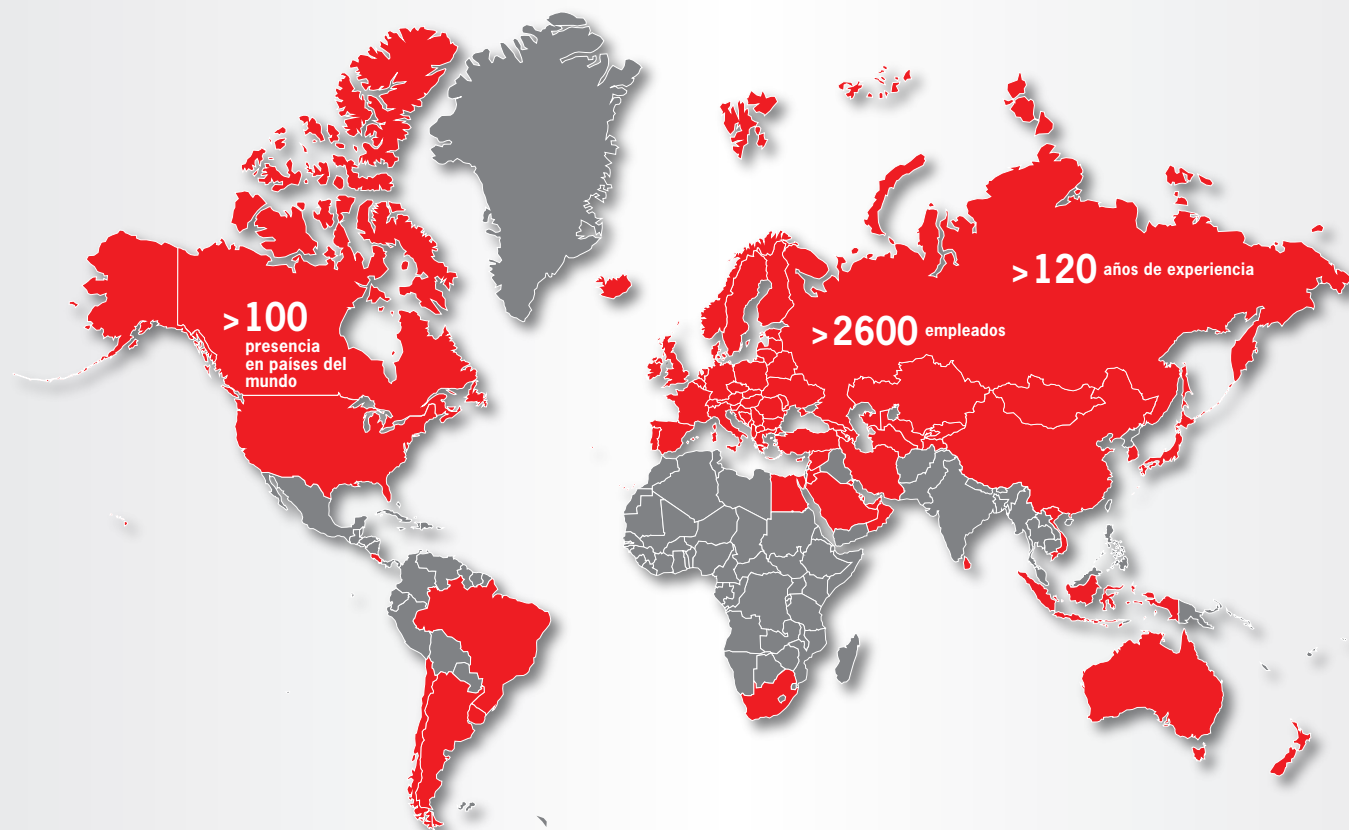
HERZ&TERMOSUN, compromiso y experiencia



TERMOSUN, más de 10 años con HERZ

- Distribución de calderas de biomasa
- Soporte técnico y asesoramiento
- Documentación y stock permanente
- Formación continua
- Sistemas completos
- Tecnología innovadora
- Ingeniería
- Diseño y calidad certificada

Nuestra máxima es satisfacer las necesidades de nuestros clientes con confianza, estabilidad y solvencia.



Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas, errores de imprenta y fallos tipográficos. Las imágenes son representaciones genéricas sólo sirven como ilustración de los productos.

Colaborador:



TERMOSUN ENERGÍAS S.L.
Distribuidor exclusivo HERZ y BINDER
+34 938 618 144

Oficinas comerciales:
Andalucía, Aragón, Castilla y León,
Cataluña, Galicia, Madrid, Navarra,
La Rioja, País Vasco y Portugal.

info@termosun.com
www.termosun.com



Los sistemas de biomasa HERZ cumplen con las más estrictas normativas.

